

RINGKASAN



Yusrin Pardamean Batubara, NIM : 01 815 0029 “ Perentuan Waktu Standard Proses Produksi Chocolate Cair dengan Menggunakan Metode Jam Henti “ pada unit produksi PT. Effem Medan Cabang dari PT. Effem Makasar Indonesia.

Sebagai dosen pembimbing I Bapak Ir. Adil Surbakti dan pembimbing II Bapak Ir. M. Banjarnahor. PT. Effem Indonesia Medan terletak di jalan Tanjung Morawa Km. 9,5 Medan Amplas Kotamadya Medan.

Pengoperasian mesin-mesin di dalam menghasilkan produk yang sesuai dengan standard memerlukan sumber daya yang baik dan memiliki peranan yang sangat penting dalam pelaksanaan kegiatan proses produksi. Dengan ini perlu adanya waktu baku (standard) sangatlah penting diketahui perusahaan dalam peningkatan produksi sehingga target perusahaan tercapai. Adapun hasil dari penelitian penulis tentang waktu baku (standard) di PT. Effem Medan adalah sebagai berikut :

No	Unit Produksi	$\bar{X}$ (Detik)	BAK (Detik)	BKB (Detik)	Faktor Penyesuaian	All (%)	Waktu Standard (Detik)
1	Area Chocolate Produksi	566	620	512	0,05	13	
2	Area Grinding	812,16	872,96	751,36	0,06	12	978,28
3	Area Chocolate Making	208,2	235,4	181	0,03	11	240,96
4	Area Chocolate Making	330,08	376,18	283,98	- 0,02	12	367,59
5	Area Chocolate Making	603	632	574	- 0,03	14	680,13
6	Area Chocolate Making	155,84	168,84	142,84	0,1	13	197,04
7	Area Chocolate Making	877,92	895,92	859,92	0,1	11	1085,07
8	Area Chocolate Making	246,56	273,2	219,92	- 0,11	13	252,23
9	Area Chocolate Making	157,12	172,12	142,12	0,06	15	195,94
10	Area Chocolate Making	409,8	439,2	380,4	0,06	9	477,35
11	Area CM 275	213,88	225,48	202,28	0,03	12	250,34
12	Area CM 275	645,28	670,48	620,08	0,06	13	786,2
13	Area Moulding	155,2	168,6	141,8	- 0,16	10	144,86
14	Area Moulding	305,36	331,56	279,16	0,06	13	372,05
15	Area Packing	151,76	163,36	140,16	0,06	12	182,81

Adapun total waktu standard dari awal proses sampai akhir proses adalah sebagai berikut :

$$\begin{aligned}
 \sum \text{Waktu Standard (Ws)} &= 689,61 + 978,28 + 250,78 + 397,59 + 726,34 + \\
 &\quad 189,87 + 1069,66 + 300,4 + 189,26 + 493,63 + 257,63 \\
 &\quad + 786,21 + 189,09 + 372,05 + 184,91 \\
 &= 7075,31 \text{ detik.}
 \end{aligned}$$

Dengan adanya tugas akhir ini bertujuan untuk dapat menentukan waktu standard yang bisa dipergunakan didalam proses produksi demi untuk menghasilkan proses produksi yang optimal, sebab penggunaan waktu proses yang berlebihan dan kurangnya waktu kerja sangat mempengaruhi pada biaya yang mengakibatkan akan timbulnya kerugian finansial. Dari analisa waktu baku (Standard) yang penulis lakukan terhadap produktivitas pada setiap stasiun proses produksi diharapkan dapat digunakan didalam proses produksi di PT. Effem Medan.

