

**PENGARUH SISTEM INFORMASI AKUNTANSI PERSEDIAAN BAHAN
BAKU TERHADAP KELANCARAN PROSES PRODUKSI PADA
PT. WIJAYA KARYA BETON Tbk.**

SKRIPSI

**Oleh :
MAI SYAROH
148330027**



**PROGRAM STUDI AKUNTANSI
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS MEDAN AREA
MEDAN
2019**

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

2/10/19

**PENGARUH SISTEM INFORMASI AKUNTANSI PERSEDIAAN BAHAN
BAKU TERHADAP KELANCARAN PROSES PRODUKSI PADA
PT. WIJAYA KARYA BETON Tbk.**

SKRIPSI

Diajukan sebagai Salah Satu Syarat untuk Memperoleh
Gelar Sarjana di Fakultas Ekonomi dan Bisnis
Universitas Medan Area

**OLEH:
MAI SYAROH
NPM : 14.833.0027**



**PROGRAM STUDI AKUNTANSI
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS MEDAN AREA
MEDAN**

2019

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

2/10/19

Judul Skripsi : Pengaruh Sistem Informasi Akuntansi Persediaan Bahan Baku Terhadap Kelancaran Proses Produksi Pada PT. Wijaya Karya Beton Tbk.
Nama : MAI SYAROH
NPM : 14 833 0027
Program Studi : Akuntansi
Fakultas : Ekonomi dan Bisnis

Disetujui Oleh
Komisi Pembimbing

Ir. Tohap Parulian, S. M.Si

Pembimbing I

Ilham Ramadhan Nasution, SE., Ak., M.Si., CA

Pembimbing II



Dr. Ihsan Effendi, SE., M.Si

Dekan

Ilham Ramadhan Nasution, SE., Ak., M.Si., CA

Ka. Prodi Akuntansi

Tanggal Lulus : 26 Februari 2019

HALAMANPERNYATAAN

Saya menyatakan bahwa skripsi yang saya susun, sebagai syarat memperoleh gelar sarjana merupakan hasil karya tulis saya sendiri. Adapun bagian-bagian tertentu dalam penulisan skripsi ini yang saya kutip dari hasil karya orang lain telah dituliskan sumbernya secara jelas sesuai dengan norma, kaidah, dan etika penulisan ilmiah.

Saya bersedia menerima sanksi pencabutan gelar akademik yang saya peroleh dan sanksi-sanksi lainnya dengan peraturan yang berlaku, apabila dikemudian hari ditentukan adanya plagiat dalam skripsi ini.



HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI
TUGAS AKHIR/SKRIPSI UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS

Sebagai civitas akademik Universitas Medan Area, saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Mai Syaroh
NPM : 14.833.0027
Program Studi : Akuntansi
Fakultas : Ekonomi dan Bisnis
Jenis Karya : Tugas Akhir/Skripsi

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Universitas Medan Area **Hak Bebas Royalti Noneksklusif (Non-exclusive Royalty –free Right)** atas karya ilmiah saya yang berjudul: **Pengaruh Sistem Informasi Akuntansi Persediaan Bahan Baku Terhadap Kelancaran Proses Produksi Pada PT. Wijaya Karya Beton Tbk.**

Beserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak Bebas Royalti Noneksklusif ini Universitas Medan Area berhak menyimpan, mengalihmedia/format-kan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (database), merawat, dan mempublikasikan tugas akhir/skripsi/tesis saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak cipta.

Demikian pernyataan saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di : Medan
Pada tanggal : 26 Februari 2019
Yang menyatakan



(Mai Syaroh)

DAFTAR RIWAYAT HIDUP

Peneliti lahir di Medan, pada tanggal 13 Oktober 1996 dari ayah Asril Syahputra dan ibu Anis. Peneliti merupakan Putri kedua dari tiga bersaudara. Pada tahun 2014, Peneliti lulus dari SMK Swasta Medan Area 1 Medan dan pada tahun 2014 terdaftar sebagai mahasiswa Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas MedanArea.



Abstrak

Mai Syaroh, NPM 148330027, “Pengaruh Sistem Informasi Akuntansi Persediaan Bahan Baku Terhadap Kelancaran Proses Produksi pada PT. Wijaya Karya Beton, Tbk”.

Tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui dan menganalisis seberapa besar pengaruh sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku terhadap kelancaran proses produksi pada PT. Wijaya Karya Beton, Tbk. Metode penelitian yang digunakan adalah metode penelitian kuantitatif adalah metode penelitian yang berlandaskan pada filsafat *positivisme*, digunakan untuk meneliti pada populasi atau sampel tertentu, pengumpulan data menggunakan instrumen penelitian, analisis data bersifat kuantitatif / statistik dengan tujuan untuk menguji hipotesis yang telah ditetapkan. Populasi dalam penelitian ini adalah karyawan tetap pada PT. Wijaya Karya Beton, Tbk dan yang dijadikan sampel adalah 50 orang dari populasi. Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa Sistem Informasi Akuntansi persediaan bahan baku berpengaruh signifikan terhadap Kelancaran Proses Produksi. Besarnya pengaruh Sistem Informasi Akuntansi Persediaan bahan baku terhadap Kelancaran Proses Produksi adalah 61,3% sementara sisanya 38,7% dipengaruhi oleh faktor lain diluar penelitian. Dengan nilai $t_{hitung} > t_{tabel}$ ($8,713 > 1,677$) dan nilai signifikansi $0,000 < 0,05$. Dengan demikian ada pengaruh positif dan signifikan antara sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku terhadap kelancaran proses produksi.

Kata Kunci : Sistem Informasi Akuntansi Persediaan Bahan Baku, Proses Produksi.

Abstract

Mai Syaroh, NPM 148330027, "The Effect of Raw Material Inventory Accounting Information Systems on the Smooth Production Process at PT. Wijaya Karya Beton, Tbk ".

The purpose of this study was to find out and analyze how much influence the accounting system for raw material accounting for the smooth production process at PT. Wijaya Karya Beton, Tbk. The research method used is the quantitative research method is a research method that is based on the philosophy of positivism, used to examine certain populations or samples, data collection using research instruments, quantitative data analysis / statistics with the aim to test the predetermined hypothesis. Population in this study is a permanent employee at PT. Wijaya Karya Beton, Tbk and the sample is 50 people from the population. The results of this study indicate that the Information System Accounting for raw material inventories has a significant effect on the Smooth Production Process. The magnitude of the effect of Accounting Information System on Inventory of raw materials towards the Smooth Production Process is 61.3% while the remaining 38.7% is influenced by other factors outside the research. With a $t_{count} > t_{table}$ ($8.713 > 1.677$) and a significance value of $0.000 < 0.05$. Thus there is a positive and significant influence between the accounting system for raw material inventory and the smooth production process.

Keywords: Raw Material Accounting Information System, Production Process.

KATA PENGANTAR

Puji dan Syukur penulis ucapkan atas kehadiran ALLAH SWT, atas segala berkat rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis mampu menyelesaikan skripsi ini yang berjudul **“Pengaruh Sistem Informasi Akuntansi Persediaan Bahan Baku Terhadap Kelancaran Proses Produksi Pada PT. Wijaya Karya Beton, Tbk”**. Penyusunan skripsi ini sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan Program Sarjana (S1) Akuntansi di Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Medan Area.

Selama pembuatan skripsi ini dimulai dari awal penelitian sampai penyusunan skripsi penulis banyak mendapat bantuan, bimbingan, arahan serta nasihat dari berbagai pihak. Secara khusus penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada keluarga besar saya terkhusus kepada kedua orang tua, Ayahanda Asril Syahputra dan Ibunda Anis dengan penuh kasih sayang selalu memberikan dukungan moril dan materil bagi penulis sehingga dapat menyelesaikan skripsi dengan baik. Kepada kakak Dian Puspita beserta suami, dan adik Muhammad Alfandi yang selalu memberikan semangat, nasehat-nasehat dan motivasi untuk penulis. Penulis juga banyak mendapatkan Bimbingan dan Pengarahan dari berbagai pihak hingga akhirnya dapat menyelesaikan skripsi ini. Pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Dadan Ramdan, M.Eng, M.Sc, selaku Rektor Universitas Medan Area.
2. Bapak Dr. Ihsan Effendi, M.Si selaku Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Medan Area.

3. Bapak Ilham Ramadhan NST, SE, Ak, M.Si, CA, selaku Ketua Program Studi Akuntansi Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Medan Area dan selaku Dosen Pembimbing II yang telah sabar meluangkan waktu untuk membimbing serta memberikan saran dan arahan dalam penyelesaian skripsi ini.
4. Bapak Ir Tohap Parulian, S. M.Si, selaku dosen Pembimbing I yang telah sabar dan meluangkan waktu untuk membimbing, mengarahkan serta memberi masukan-masukan kepada penulis untuk menyelesaikan skripsi ini dengan baik.
5. Ibu Warsani Purnama Sari, SE, Ak, MM, selaku Sekretaris yang telah memberikan motivasi dan membantu mengarahkan penyelesaian skripsi ini.
6. Kepada seluruh staf di Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Medan Area yang banyak membantu penulis dalam mengurus administrasi.
7. Bapak Erwin Widodo Harahap selaku staff *Accounting* PT. Wijaya Karya Beton, Tbk yang telah membantu penulis dalam mengumpulkan data yang dibutuhkan dalam skripsi ini.
8. Bapak Rahmad Randianto selaku bagian Personalia PT. Wijaya Karya Beton, Tbk yang telah mempermudah penulis mengumpulkan data yang dibutuhkan dalam skripsi ini.
9. Kepada seluruh pegawai PT. Wijaya Karya Beton, Tbk yang telah meluangkan waktu dan banyak memberikan bantuan saat Penulis melakukan penelitian.
10. Kepada teman spesial penulis, Edi Hariyanto yang banyak meluangkan waktu serta memberikan semangat, dukungan, nasihat dan doa kepada penulis.

11. Kepada sahabat terbaik Yafika, Belinda, Dapod, Beni, Yusnita yang selalu membantu dan memberikan semangat kepada penulis dan teman-teman Akuntansi 2014 Grup A Pagi Universitas Medan Area.

Penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang tidak mampu penulis sebutkan satu persatu, semoga ALLAH SWT memberikan perlindungan, kesehatan, taufik dan hidayah-Nya. Saya menyadari bahwa skripsi ini masih mempunyai banyak kekurangan, baik dari segi isi maupun dari segi bahasa dan penulisan yang digunakan karena masih terbatasnya kemampuan dan pengetahuan penulis, oleh karena itu saya mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun dari pembaca sekalian untuk menyempurnakan skripsi ini. Semoga hasil skripsi ini dapat bermanfaat dan berguna bagi kemajuan ilmu pengetahuan. Akhir kata saya ucapkan terima kasih.

Medan, Februari 2019

Penulis

Mai Syaroh

DAFTAR ISI

	Halaman
ABSTRAK.....	i
ABSTRAK.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR RIWAYAT HIDUP.....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL.....	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang Masalah.....	1
1.2. Rumusan Masalah.....	4
1.3. Tujuan dan Manfaat Penelitian.....	4
1.3.1. Tujuan Penelitian.....	4
1.3.2. Manfaat Penelitian.....	5
BAB II LANDASAN TEORITIS.....	6
2.1. Teori-Teori.....	6
2.1.1. Pengertian, Fungsi, dan Tujuan Sistem Informasi Akuntansi....	6
2.1.2. Komponen-Komponen Sistem Informasi Akuntansi.....	8
2.1.3. Persediaan Bahan Baku.....	11
2.1.4. Kelancaran Proses Produksi.....	18
2.1.5. Hubungan Sistem Informasi Akuntansi Persediaan Bahan Baku Terhadap Kelancaran Proses Produksi.....	24
2.2. Kerangka Konseptual.....	26
2.3. Hipotesis Penelitian.....	27
2.4. Penelitian Terdahulu.....	28
BAB III METODE PENELITIAN.....	33
3.1. Jenis, Lokasi, Waktu Penelitian.....	33
3.1.1. Jenis Penelitian.....	33

3.1.2. Lokasi Penelitian.....	33
3.1.3. Waktu Penelitian.....	33
3.2. Populasi dan Sampel Penelitian.....	34
3.2.1. Populasi.....	34
3.2.2. Sampel.....	34
3.3. Definisi Operasional.....	35
3.4. Jenis dan Sumber Data.....	36
3.4.1. Jenis Data.....	36
3.4.2. Sumber Data.....	36
3.5. Teknik Pengumpulan Data.....	37
3.5.1. Teknik Wawancara.....	37
3.5.2. Teknik Dokumentasi.....	37
3.5.3. Teknik Kuesioner.....	37
3.6. Skala Pengukuran.....	37
3.7. Teknik Analisis Data.....	38
3.7.1. Uji Validitas dan Reliabilitas Instrumen.....	39
3.7.2. Koefisien Determinasi.....	41
3.7.3. Regresi Linier Sederhana.....	41
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....	43
4.1. Gambaran Umum Perusahaan.....	43
4.1.1. Sejarah Umum Perusahaan.....	43
4.1.2. Wilayah Kerja Perusahaan.....	46
4.1.3. Visi, Misi dan Strategi Perusahaan.....	48
4.1.4. Struktur Organisasi dan Deskripsi Tugas.....	49
4.2. Hasil dan Pembahasan.....	58
4.2.1. Statistik Deskriptif.....	58
4.2.2. Karakteristik Responden.....	59
4.2.3. Rekapitulasi Hasil Kuesioner.....	61
4.2.4. Uji Validitas dan Reliabilitas.....	70
4.2.5. Koefisien Determinasi (R^2).....	73
4.2.6. Analisis Regresi Linier Sederhana.....	74
4.3. Pembahasan Penelitian.....	76

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	78
5.1. Kesimpulan.....	78
5.2. Saran.....	79
DAFTAR PUSTAKA.....	80



DAFTAR GAMBAR

Gambar II.1. Flowchart Produksi Beton Putar.....	22
Gambar II.2. Flowchart Produksi Beton Non Putar.....	23
Gambar II.3. Kerangka Konseptual.....	27
Gambar IV.1. Struktur Organisasi Pabrik Produk Beton Sumatera Utara.....	51



DAFTAR TABEL

Tabel II.1. Penelitian Terdahulu.....	28
Tabel III.1. Rencana Waktu Penelitian.....	34
Tabel IV.1. Tingkat Pengembalian Kuesioner.....	58
Tabel IV.2. Distribusi Data Pegawai Berdasarkan Jenis Kelamin.....	59
Tabel IV.3. Distribusi Data Pegawai Berdasarkan Status Pernikahan.....	59
Tabel IV.4. Distribusi Data Pegawai Berdasarkan Usia.....	60
Tabel IV.5. Distribusi Data Pegawai Berdasarkan Pendidikan Terakhir.....	60
Tabel IV.6. Distribusi Data Pegawai Berdasarkan Lama Bekerja.....	61
Tabel IV.7. Uji Validitas Sistem Informasi Akuntansi Persediaan bahan baku.	71
Tabel IV.8. Uji Validitas Kelancaran Proses Produksi.....	72
Tabel IV.9. Uji Reliabilitas Angket SIA Persediaan Bahan Baku.....	72
Tabel IV.10. Uji Reliabilitas Kelancaran Proses Produksi.....	73
Tabel IV.11. Koefisien Determinasi(R^2).....	74
Tabel IV.12. Analisis Regresi Linier Sederhana.....	75

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang Masalah

Persaingan perusahaan di berbagai bidang saat ini semakin pesat, oleh sebab itu perusahaan diharuskan memperluas usahanya dengan meraih pangsa pasar. Salah satu unsur yang penting dalam perusahaan adalah ketersediaan bahan baku untuk kelancaran proses produksi. Dalam menghadapi persaingan ini, perusahaan membutuhkan suatu sistem informasi akuntansi yang dapat berperan penting atas adanya aktivitas proses produksi yang dilakukan oleh perusahaan.

Proses produksi merupakan proses perubahan bentuk dan meningkatkan daya guna dari suatu bahan baku menjadi barang-barang yang sudah diolah dan siap dipasarkan dengan melibatkan faktor-faktor produksi dalam pelaksanaannya. Keterlibatan faktor-faktor produksi merupakan hal yang sangat penting untuk diarahkan kepada sasaran dan tujuan yang telah ditetapkan, sehingga membawa dampak yang sangat besar bagi efektifitas proses produksi perusahaan. Proses produksi dapat berlangsung secara berkesinambungan apabila kebutuhan bahan baku untuk pelaksanaan proses produksi dapat terpenuhi.

Proses produksi yang dilaksanakan oleh perusahaan akan berjalan dengan lancar apabila ditunjang oleh sistem informasi akuntansi yang dapat berperan penting bagi kelancaran proses produksi. Sistem informasi akuntansi yang dibutuhkan adalah sistem informasi akuntansi yang menyajikan informasi atas persediaan bahan baku.

Informasi akuntansi sebagai informasi yang dibutuhkan manajer dalam pengambilan kebijakan harus benar-benar dapat diyakini kebenarannya dan disajikan tepat waktu.

Persediaan bahan baku mempunyai peranan penting bagi perusahaan, oleh karena itu pengelolaan bahan baku perlu mendapat perhatian yang besar bagi perusahaan karena merupakan unsur aktiva perusahaan yang memiliki nilai material, serta merupakan aktiva yang sensitif terhadap waktu, penurunan harga pasar, kerusakan, dan biaya yang disebabkan oleh kesalahan dalam penanganannya. Semakin tinggi tingkat perputaran persediaan bahan baku atau semakin cepat perputaran persediaan bahan baku berarti makin pendek tingkat dana dalam persediaan sehingga dibutuhkan dana yang relatif kecil. Sebaliknya, semakin rendah tingkat perputaran atau semakin lambat perputarannya berarti semakin panjang terikatnya dana dalam persediaan. Hal ini juga akan berpengaruh terhadap pemenuhan dana berasal dari luar perusahaan yang harus menanggung biaya bunga dan besarnya bunga akan ditentukan lama atau tidaknya pengembalian pinjaman (Gitosudarmo, 2008: 93).

Sistem informasi memiliki peran sangat penting bagi proses bisnis Perseroan mulai dari proses marketing, tahap produksi sampai ke distribusi beton pracetak, dengan kecepatan, akurasi yang tinggi untuk meningkatkan daya saing Perseroan. Dalam prosesnya Perseroan senantiasa mengembangkan sistem informasi secara konsisten dan berkesinambungan dengan tujuan untuk mewujudkan visi “menjadi perusahaan terbaik dalam industri beton pracetak”.

Penerapan Sistem informasi dilakukan pada tataran operasional dan fungsional dengan menyusun program kerja yang menunjang strategi bisnis Perseroan.

PT.Wijaya Karya Beton merupakan salah satu badan usaha Milik Negara yang bergerak dalam bidang industri beton pracetak, jasa konstruksi dan bidang usaha lain yang terkait. Salah satu tujuan utama PT.Wijaya Karya Beton adalah terus menjalankan usaha dan menghasilkan laba dari hasil industri beton pracetak atau jasa konstruksi yang berkualitas untuk memberikan kepuasan bagi pelanggan.

PT.Wijaya Karya Beton berkomitmen hanya menghasilkan produk-produk yang berkualitas sesuai dengan spesifikasi dan standar yang telah disepakati dengan pelanggan. Untuk itu Perusahaan tidak mentoleransi adanya produk yang *reject* (apabila ada) akan diidentifikasi dan ditempatkan pada lokasi tertentu sesuai prosedur untuk selanjutnya dimusnahkan.

Melihat industri infrastruktur yang terus tumbuh dengan sangat cepat di Indonesia PT.Wijaya Karya Beton melihat peluang yang sangat besar untuk mencapai tujuan yang diinginkan perusahaan. Kunci perusahaan untuk mempertahankan produknya adalah meningkatkan mutu produksi. Perusahaan harus mampu menghasilkan produk yang mempunyai mutu dan kualitas yang lebih unggul dengan pesaingnya. Produk yang dihasilkan perusahaan menjadi tolak ukur kemajuan perusahaan. Bahan baku merupakan faktor yang sangat penting dalam menunjang kelangsungan proses produksi sebuah perusahaan untuk menghasilkan produk yang memiliki mutu yang tinggi. Suatu perusahaan yang telah berjalan harus memonitor kegiatan dan

hasil produksinya secara cermat dan teliti untuk menjaga nama baik perusahaan dari produk yang dihasilkan. Pengadaan bahan baku sangat penting bagi perusahaan karena jumlah permintaan yang bersifat fluktuatif, hal tersebut untuk mendukung kelancaran produksi sehingga tidak terjadi keterlambatan produk dan menghindari keterlambatan pengiriman barang pada konsumen. Perseroan menganut kebijakan penyediaan stok bahan baku minimum yang harus tersedia disetiap pabrik yang dimiliki. Penyimpanan bahan baku diatur dalam Standar Operasi Prosedur sesuai dengan tingkat keawetan, keamanan, dan sifat bahan baku tersebut. Oleh sebab itu sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku diharapkan dapat menjadi unsur pendukung bagi perusahaan dalam menunjang kelancaran proses produksi.

Berdasarkan latar belakang yang telah diuraikan diatas, maka peneliti mengambil judul mengenai: **Pengaruh Sistem Informasi Akuntansi Persediaan Bahan Baku terhadap kelancaran proses produksi pada PT.Wijaya Karya Beton, Tbk.**

1.2. Rumusan Masalah

Berdasarkan uraian diatas, maka rumusan masalah proposal penelitian ini adalah **apakah sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku berpengaruh terhadap kelancaran proses produksi pada PT.Wijaya Karya Beton, Tbk.**

1.3. Tujuan dan Manfaat Penelitian

1.3.1. Tujuan Penelitian

Adapun tujuan yang ingin dicapai dari penelitian ini adalah:

untuk mengetahui pengaruh yang ditimbulkan dari sistem informasi

akuntansi persediaan bahan baku terhadap kelancaran proses produksi.

1.3.2. Manfaat Penelitian

Hasil penelitian ini diharapkan dapat memberikan manfaat sebagai berikut:

1.3.2.1. Bagi Peneliti

Bagi peneliti, diharapkan dapat menambah ilmu pengetahuan dan pemahaman tentang sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku terhadap kelancaran proses produksi di suatu perusahaan.

1.3.2.2. Bagi Perusahaan

Bagi perusahaan, diharapkan dapat memberikan manfaat dan menambah bahan pertimbangan dalam mengelola persediaan bahan baku untuk kelancaran proses produksi sehingga dapat berguna untuk perusahaan untuk masa yang akan datang.

1.3.2.3. Bagi Peneliti Berikutnya

Bagi peneliti berikutnya, diharapkan dapat bermanfaat untuk menambah dan mengembangkan wawasan serta menjadi bahan referensi bagi penelitian yang akan datang.

BAB II

LANDASAN TEORITIS

2.1. Teori-Teori

2.1.1. Pengertian, Fungsi, dan Tujuan Sistem Informasi Akuntansi

2.1.1.1. Pengertian Sistem Informasi Akuntansi

Menurut Romney dan Steinbart (2015:10) sistem informasi akuntansi adalah suatu sistem yang mengumpulkan, mencatat, menyimpan, dan mengolah data untuk menghasilkan informasi bagi pengambil keputusan. Sistem ini meliputi orang, prosedur, dan instruksi, data, perangkat lunak, infrastruktur teknologi informasi, serta pengendalian internal dan ukuran perusahaan.

Menurut Mulyadi (2010: 5), sistem informasi akuntansi adalah organisasi formulir, catatan dan laporan yang dikoordinasi sedemikian rupa untuk menyediakan informasi keuangan yang dibutuhkan oleh manajemen guna memudahkan pengelolaan perusahaan.

Menurut Krismiaji (2010: 3), sistem informasi akuntansi adalah sebuah sistem yang memproses data dan transaksi guna menghasilkan informasi yang bermanfaat untuk merencanakan, mengendalikan dan mengoperasikan bisnis.

Berdasarkan kesimpulan diatas, maka dapat disimpulkan bahwa sistem informasi akuntansi dibangun untuk

menyajikan informasi keuangan yang dibutuhkan oleh pihak manajemen. Diperoleh dari pengumpulan dan pemerosesan data keuangan sehingga dapat dijadikan sebagai dasar bagi perusahaan untuk mencapai tujuan.

2.1.1.2. Fungsi Sistem Informasi Akuntansi

Menurut Susanto (2013:8) fungsi sistem informasi akuntansi adalah:

1. Mendukung aktivitas perusahaan sehari-hari.
2. Mendukung proses pengambilan keputusan.
3. Membantu pengelola perusahaan dalam memenuhi tanggung jawabnya pada pihak eksternal.

2.1.1.3. Tujuan Sistem Informasi Akuntansi

Menurut Mardi (2011:8) dalam bukunya yang berjudul “Sistem Informasi Akuntansi” tujuan dari Sistem Informasi Akuntansi adalah:

1. Guna memenuhi setiap kewajiban sesuai dengan otoritas yang diberikan kepada seseorang (*to fulfill obligation relating to stewardship*). Pengelolaan perusahaan selalu mengacu pada tanggung jawab manajemen guna meratakan secara jelas segala sesuatu yang berkaitan dengan sumber daya yang dimiliki oleh perusahaan.
2. Setiap informasi yang dihasilkan merupakan bahan yang berharga bagi pengambilan keputusan manajemen (*to support decision making by internal decision makers*).

Sistem Informasi menyediakan informasi guna mendukung setiap keputusan yang diambil oleh pimpinan sesuai dengan pertanggungjawaban yang ditetapkan.

3. Sistem informasi diperlukan untuk mendukung kelancaran operasional perusahaan sehari-hari. (*to support the-day-to-day operations*).

Jadi tujuan sistem informasi akuntansi dapat disimpulkan sebagai berikut :

- a. Untuk memberikan sistem informasi yang cepat.
- b. Untuk memberikan informasi yang efisien.
- c. Untuk memberikan informasi akuntansi yang dapat dipercaya keandalannya.
- d. Untuk memberikan informasi akuntansi yang berguna untuk perencanaan, pengendalian dan pengambilan keputusan manajemen.

Dari uraian di atas dapat ditarik kesimpulan bahwa sistem informasi akuntansi harus berguna, tepat waktu dan relevan untuk pengambilannya keputusan, serta meningkatkan pelayanan dalam memberikan informasi yang berguna bagi pihak manajemen dalam rangka mencapai tujuan suatu perusahaan.

2.1.2. Komponen-Komponen Sistem Informasi Akuntansi

2.1.2.1. Komponen Sistem Informasi Akuntansi

Menurut Ardana dan Lukman (2016:54) terdapat enam (6)

komponen SIA, atau lebih dikenal dengan enam blok bangunan sistem, yaitu:

1. Komponen masukan

Merupakan kumpulan dari berbagai media dan peralatan yang berfungsi untuk merekam data dari transaksi/peristiwa ekonomi. Pada SIA berbasis manual, masih banyak dijumpai media perekaman data dalam bentuk media kertas (yang lebih sering dikenal sebagai formulir atau dokumen transaksi).

2. Komponen model

Komponen ini mencakup berbagai prosedur (siklus) transaksi, model logika instruksi dan perhitungan matematis, model persamaan akuntansi, yang fungsinya mengumpulkan, dan mengolah data dalam rangka untuk menghasilkan keluaran (*output*).

3. Komponen keluaran

Komponen keluaran mencakup peralatan untuk mencetak dan media untuk menyajikan informasi sebagai hasil pengolahan data. Media keluaran ini dapat berbentuk media kertas yang dicetak melalui suatu peralatan cetak (printer, mesin ketik, mesin cetak), atau dapat juga dalam bentuk media lain bukan kertas, seperti: *floppy disk*, *CD*, *USB*, layar monitor, internet, dan sebagainya.

4. Komponen teknologi

Elemen-elemen yang termasuk dalam komponen ini, antara lain: semua peralatan perangkat keras, tenaga ahli, perangkat lunak, dan jaringan komputer yang dipergunakan dalam sistem informasi akuntansi tersebut. Teknologi perangkat keras dapat berfungsi untuk mendukung komponen lainnya, seperti: membantu blok input untuk merekam atau menangkap transaksi dan membaca data, menyimpan data, mengolah data, mencetak keluaran, mengirim dan menerima data. Tenaga ahli yang dimaksud, antara lain: akuntan, analis sistem, operator, programmer, teknisi komputer, dan sebagainya. Perangkat lunak mencakup pedoman instruksi, program aplikasi akuntansi, sistem operasi komputer, dan sebagainya. Sedangkan jaringan komputer adalah suatu rangkaian yang menghubungkan antara berbagai *hardware* dan *software*, untuk melakukan penangkapan data transaksi, proses maupun hasil proses atau laporan.

5. Komponen basis data

Unsur-unsur yang termasuk dalam blok ini, antara lain: kumpulan data elektronik yang saling berhubungan satu dengan lainnya dan tersimpan dalam perangkat keras komputer (*database*). Untuk pengolahan data yang masih secara manual, data dalam bentuk kertas (*hard copy*)

dicatat/disimpan dalam bentuk jurnal, buku besar, dan buku pembantu.

6. Komponen kendali

Blok kendali berfungsi untuk memastikan bahwa sistem informasi akuntansi bekerja secara efektif dan efisien, sesuai dengan yang diharapkan.

2.1.3. Persediaan Bahan Baku

Setiap perusahaan dalam melakukan kegiatan produksi akan memerlukan bahan baku, sehingga perusahaan harus mempunyai persediaan bahan baku yang cukup untuk proses produksi. Dengan tersedianya persediaan bahan baku maka diharapkan sebuah perusahaan industri dapat melakukan proses produksi sesuai kebutuhan atau permintaan konsumen. Selain itu dengan adanya persediaan bahan baku yang cukup tersedia digudang juga diharapkan dapat memperlancar kegiatan produksi perusahaan dan dapat menghindari terjadinya kekurangan bahan baku. Keterlambatan jadwal pemenuhan produk yang dipesan konsumen dapat merugikan perusahaan dalam hal ini *image* yang kurang baik. Agar lebih mengerti maksud dari persediaan, maka peneliti akan mengemukakan beberapa pendapat mengenai pengertian dari persediaan.

2.1.3.1. Pengertian Persediaan

Menurut Kusuma (2009:131) Persediaan didefinisikan sebagai barang yang disimpan untuk digunakan atau dijual

pada periode mendatang. Persediaan dapat berbentuk bahan baku yang disimpan untuk diproses, komponen yang diproses, barang dalam proses pada proses manufaktur, dan barang jadi yang disimpan untuk dijual.

Istilah persediaan (*inventory*) adalah suatu istilah umum yang menunjukkan segala sesuatu atau sumber daya-sumber daya organisasi yang disimpan dalam antisipasinya terhadap pemenuhan permintaan. Permintaan akan sumber daya mungkin *internal* ataupun *eksternal*. Ini meliputi persediaan bahan mentah, barang dalam proses, barang jadi atau produk akhir, bahan-bahan pembantu atau pelengkap, dan komponen-komponen lain yang menjadi bagian keluaran produk perusahaan, Handoko (2012:333).

Menurut Kieso, 2008:402) persediaan atau *inventory* adalah pos-pos aktiva yang dimiliki oleh perusahaan untuk dijual dalam proses bisnis normal, atau barang yang akan digunakan atau dikonsumsi dalam membuat barang yang akan dijual.

Deskripsi dan pengukuran persediaan membutuhkan kecermatan. Investasi dalam persediaan biasanya merupakan aktiva lancar paling besar dari perusahaan barang dagang (*ritel*) dan manufaktur. Sebuah perusahaan dagang, biasanya membeli barang dagang dalam bentuk yang siap untuk dijual. Perusahaan dagang ini melaporkan biaya yang terkait dengan

unit-unit yang belum dijual dan masih ada di tangan sebagai persediaan barang dagang Perusahaan manufaktur, di sisi lain memproduksi barang yang akan dijual kepada perusahaan dagang.

2.1.3.2. Berbagai Macam Masalah Persediaan

Seperti telah dikemukakan, ruang lingkup pengendalian persediaan mencakup persediaan bahan baku, produksi massal suatu jenis komponen, barang dalam proses, serta persediaan produk akhir.

Masalah utama persediaan bahan baku adalah penetapan jumlah pesanan ekonomis (*economic order quantity*). Model jumlah pesanan ekonomis berusaha menjawab pertanyaan: berapa jumlah dan kapan bahan baku dipesan agar ongkos simpan dan ongkos pesan dapat minimal. Dalam hal produksi massal suatu jenis komponen, masalah yang harus dipecahkan mirip dengan jumlah pesanan ekonomis. Kusuma (2009:137) dapat dihitung bahwa ongkos pesanan per tahun ialah jumlah pesanan yang dilakukan selama setahun dikalikan dengan ongkos pesan per pemesanan.

Dimana:

O= ongkos per pemesanan

D= jumlah unit yang dibutuhkan selama 1 (satu) tahun

Q= jumlah unit yang dipesan

Dengan asumsi biaya modal dan ongkos simpan didasarkan pada persediaan rata-rata, maka biaya modal dan ongkos simpan selama satu tahun ialah:

$$\text{Ongkos Pesan (Tahunan)} = o \frac{D}{Q} \quad (1)$$

$$\text{Ongkos Pesan (Tahunan)} = H \frac{Q}{2} \quad (2)$$

$$\text{Ongkos Pesan (Tahunan)} = iP \frac{Q}{2} \quad (3)$$

Dimana :

H = Ongkos simpan per tahun

iP = Biaya modal per tahun

Q/2 = Tingkat persediaan rata-rata.

Jika ketiga persamaan di atas digabungkan maka didapatkan persamaan ongkos total persediaan selama satu tahun sebagai berikut :

$$\text{Ongkos Total Persediaan (tahunan)} = O \frac{D}{Q} + (H + iP) \frac{Q}{2} \quad (4)$$

Untuk menentukan Q yang meminimasi ongkos total persediaan diferensial itu diberi harga nol :

$$\frac{d \left(O \frac{D}{Q} + (H + iP) \frac{Q}{2} \right)}{dQ} = 0 \quad (5)$$

Dengan menyederhanakan persamaan diferensial (5) tersebut, akan didapatkan rumus EOQ (jumlah pesanan ekonomis) :

$$Q = \sqrt{\frac{20 D}{H + iP}} \quad (6)$$

2.1.3.3. Sistem Pencatatan Persediaan

Pencatatan persediaan yang digunakan sebaiknya dapat menggambarkan jumlah persediaan setiap saat. Pencatatan persediaan menurut Kieso,dkk (2008:404) dapat dilakukan dengan dua cara yaitu :

1. Sistem Pencatatan Perpetual

Sistem persediaan perpetual (*Perpetual Inventory System*) secara terus menerus melacak perubahan akun persediaan. Yaitu, semua pembelian dan penjualan (pengeluaran) barang dicatat secara langsung ke akun persediaan pada saat terjadi.

Karakteristik akuntansi dari sistem persediaan perpetual adalah:

- a. Pembelian barang dagang untuk dijual atau pembelian bahan baku untuk produksi didebet ke persediaan dan bukan ke pembelian.
- b. Biaya transportasi masuk, retur pembelian dan pengurangan harga, serta diskon pembelian didebet ke persediaan dan bukan ke akun terpisah.
- c. Harga pokok penjualan diakui untuk setiap penjualan dengan mendebet akun harga pokok penjualan, dan mengkredit persediaan.
- d. Persediaan merupakan akun pengendali yang didukung oleh buku besar pembantu yang berisi catatan

persediaan individual. Buku besar pembantu memperlihatkan kualitas dan biaya dari setiap jenis persediaan yang ada di tangan.

2. Sistem Pencatatan Periodik

Menurut Kieso,dkk(2008:405) sistem persediaan periodik (*Periodic Inventory System*), kuantitas persediaan di tangan ditentukan, seperti yang tersirat oleh namanya secara periodik. Semua pembelian persediaan selama periode akuntansi dicatat dengan mendebet akun pembelian. Total akun pembelian pada akhir periode akuntansi ditambahkan ke biaya persediaan di tangan pada awal periode untuk menentukan total biaya barang yang tersedia untuk dijual selama periode berjalan.

Kemudian total biaya barang yang tersedia untuk dijual dikurangi dengan persediaan akhir untuk menentukan harga pokok penjualan. Perhatikan bahwa dalam sistem persediaan periodik, harga pokok penjualan adalah jumlah residu yang tergantung pada hasil perhitungan persediaan akhir secara fisik.

2.1.3.4. Metode Penilaian Persediaan

Menurut Kieso,dkk (2008:417) metode penilaian ada 3 yaitu :

1. Metode biaya rata-rata (*average cost method*) menghitung harga pos-pos yang terdapat dalam persediaan atas dasar

biaya rata-rata barang yang sama yang tersedia selama suatu periode.

2. Metode FIFO (*First-in, First-out*) mengasumsikan bahwa barang-barang digunakan (dikeluarkan) sesuai urutan pembeliannya. Dengan kata lain, metode ini mengasumsikan bahwa barang pertama yang dibeli adalah barang pertama yang digunakan.
3. Metode LIFO (*Last-in, First-out*) menandingkan biaya dari barang-barang yang paling akhir dibeli terhadap pendapatan.

2.1.3.5. Fungsi Persediaan

Menurut Kusuma (2009:132) perencanaan dan pengendalian berguna untuk menjadikan proses produksi dan pemasaran stabil. Persediaan bahan baku bertujuan untuk mengurangi ketidakpastian produk akibat fluktuasi pasokan bahan baku. Persediaan penyangga dan komponen berguna untuk mengurangi ketidakpastian produksi akibat kerusakan mesin. Sementara itu persediaan produk jadi berguna untuk memenuhi fluktuasi permintaan yang tidak dapat dengan segera dipenuhi oleh produksi mengingat untuk produksi dibutuhkan bahan baku.

Kebutuhan akan persediaan muncul karena adanya waktu anjang (*lead time*) antar operasi yang berurutan, waktu anjang pembelian bahan, atau waktu anjang pendistribusian

barang dari titik produksi ke titik pemasaran. Jika waktu anjang ini diketahui maka tidak akan timbul masalah.

2.1.4. Kelancaran Proses Produksi

2.1.4.1. Pengertian Kelancaran Proses Produksi

Menurut Fadli (2015) Kelancaran proses produksi menunjukkan adanya jumlah persediaan bahan baku yang dimiliki cukup untuk proses produksi dan adanya dana yang tertanam didalam persediaan tidak terlalu besar sehingga perusahaan dapat melakukan penghematan biaya persediaan. Produksi dapat dikatakan lancar apabila realisasi produksi lebih besar atau sama dengan perencanaan produksi. Untuk menjaga kelancaran proses produksinya, hendaklah perusahaan dapat mempertahankan suatu tingkat persediaan yang optimal terhadap kelancaran proses produksi sehingga pesanan dapat dikirim tepat pada waktunya agar pelanggan tidak pindah ke pesaing (perusahaan lain sejenis).

Menurut Assauri (2008), proses produksi dapat dikatakan lancar jika ditunjang oleh unsur-unsur proses produksi. Pengoperasian sistem produksi dan operasi tersebut mencakup :

1. Penyusunan rencana produksi dan operasi

Kegiatan pengoperasian sistem produksi dan operasi harus dimulai dengan penyusunan proses produksi dan operasi. Dalam rencana produksi dan operasi harus

tercakup penetapan target produksi, *scheduling*, *routing*, *dispatching*, dan *follow-up*. Perencanaan kegiatan produksi dan operasi merupakan kegiatan awal dalam pengoperasian sistem produksi dan operasi.

2. Perencanaan, pengendalian persediaan dan pengadaan bahan

Kelancaran kegiatan produksi dan operasi sangat ditentukan oleh kelancaran tersedianya bahan atau masukan bagi produksi dan operasi ditentukan oleh baik buruknya pengadaan bahan serta rencana dan pengendalian persediaan yang dilakukan.

3. Pemeliharaan dan perawatan (*maintenance*) mesin dan peralatan

Mesin dan perawatan digunakan dalam proses produksi dan operasi harus selalu terjamin tetap tersedia untuk dapat digunakan, sehingga dibutuhkan adanya kegiatan pemeliharaan atau perawatan.

4. Pengendalian mutu

Terjaminnya hasil atau keluaran dari proses produksi dan operasi menenyukan keberhasilan dari pengoperasian sistem produksi dan operasi. Dalam rangka ini maka perlu dipelajari kegiatan pengendalian mutu yang harus dilakukan agar keluaran dapat terjamin mutunya.

5. Manajemen tenaga kerja (sumber daya manusia)

Pelaksanaan pengoperasian sistem produksi dan operasi ditentukan oleh kemampuan dan keterampilan para tenaga kerja atau sumber daya manusianya. Dalam pembahasan Manajemen Tenaga Kerja akan mencakup pengelolaan tenaga kerja dalam produksi dan operasi, desain tugas dan pekerjaan, dan pengukuran kerja (*work measurement*).

2.1.4.2. Jenis-Jenis Proses Produksi

Menurut Yamit (2008 : 25) mengungkapkan jenis proses produksi adalah sebagai berikut :

1. Proses produksi terus-menerus

Proses produksi terus-menerus adalah proses produksi barang atas dasar aliran produk dari satu operasi ke operasi berikutnya tanpa penumpukan disuatu titik dalam proses. Pada umumnya industri yang cocok dengan tipe ini adalah yang memiliki karakteristik yaitu *output* direncanakan dalam jumlah besar, variasi atau jenis produk yang dihasilkan rendah dan produk bersifat standar.

2. Proses produksi terputus-putus

Produksi diproses dalam kumpulan produk bukan atas dasar aliran terus-menerus dalam proses produk ini. Perusahaan yang menggunakan tipe ini biasanya terdapat sekumpulan atau lebih komponen yang akan diproses atau

menunggu untuk diproses, sehingga lebih banyak memerlukan persediaan barang dalam proses.

3. Proses produksi campuran

Proses produksi ini merupakan penggabungan dari proses terus-menerus dan proses terputus-putus. Penggabungan ini digunakan berdasarkan kenyataan bahwa setiap perusahaan berusaha untuk memanfaatkan kapasitas secara penuh.

2.1.4.3. Kegiatan Produksi Beton pada PT.Wijaya Karya Beton

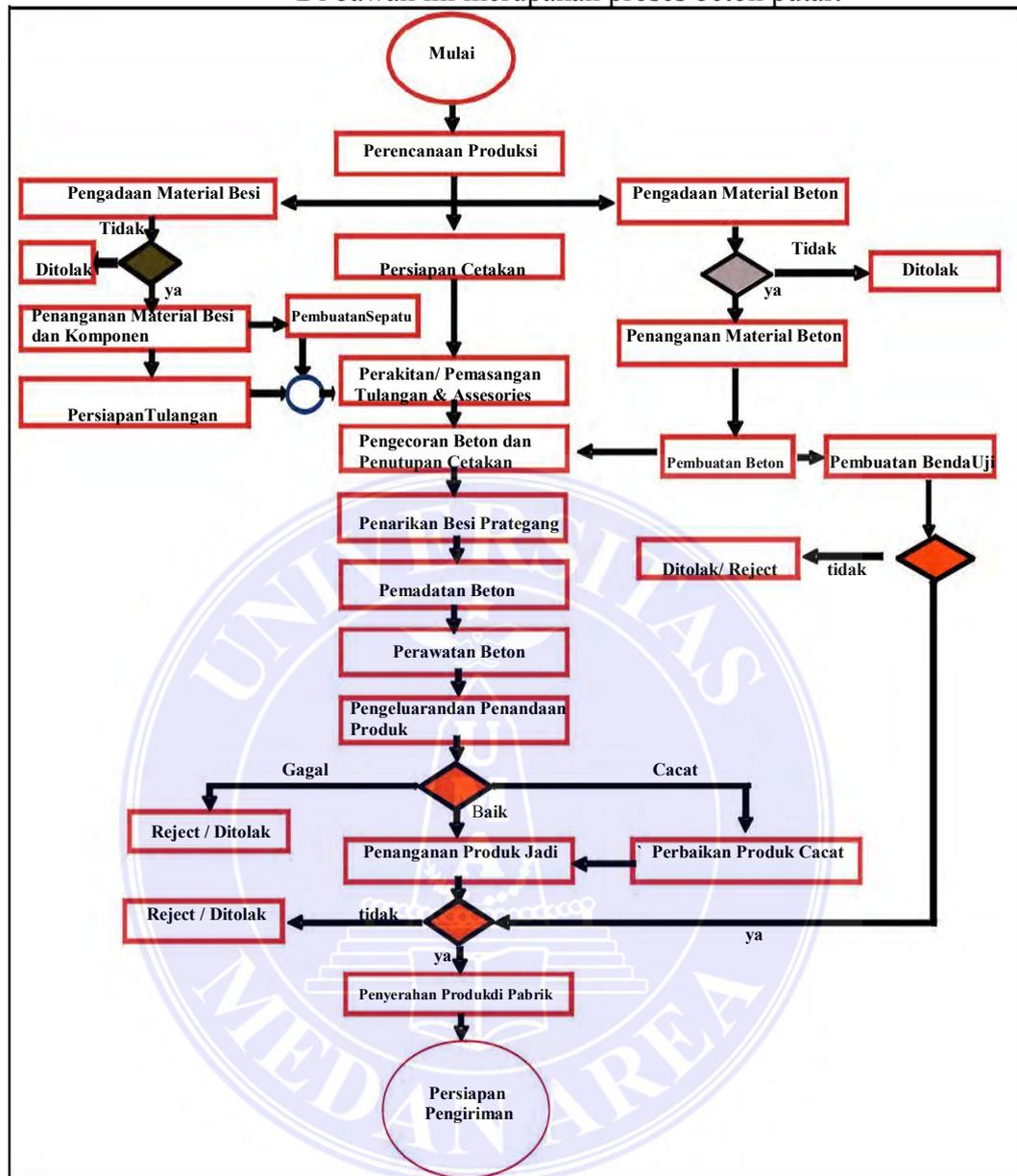
Tbk.

Perseroan membagi menjadi 2 (dua) proses produksi, yaitu:

1. Proses produksi beton putar

Proses produksi beton putar adalah suatu proses memproduksi beton pracetak melalui tahapan proses pendistribusian, pembentukan dan pemadatan beton menggunakan mesin dengan sistem sentrifugal (dengan cara diputar pada kecepatan/rpm tertentu).

Di bawah ini merupakan proses beton putar.



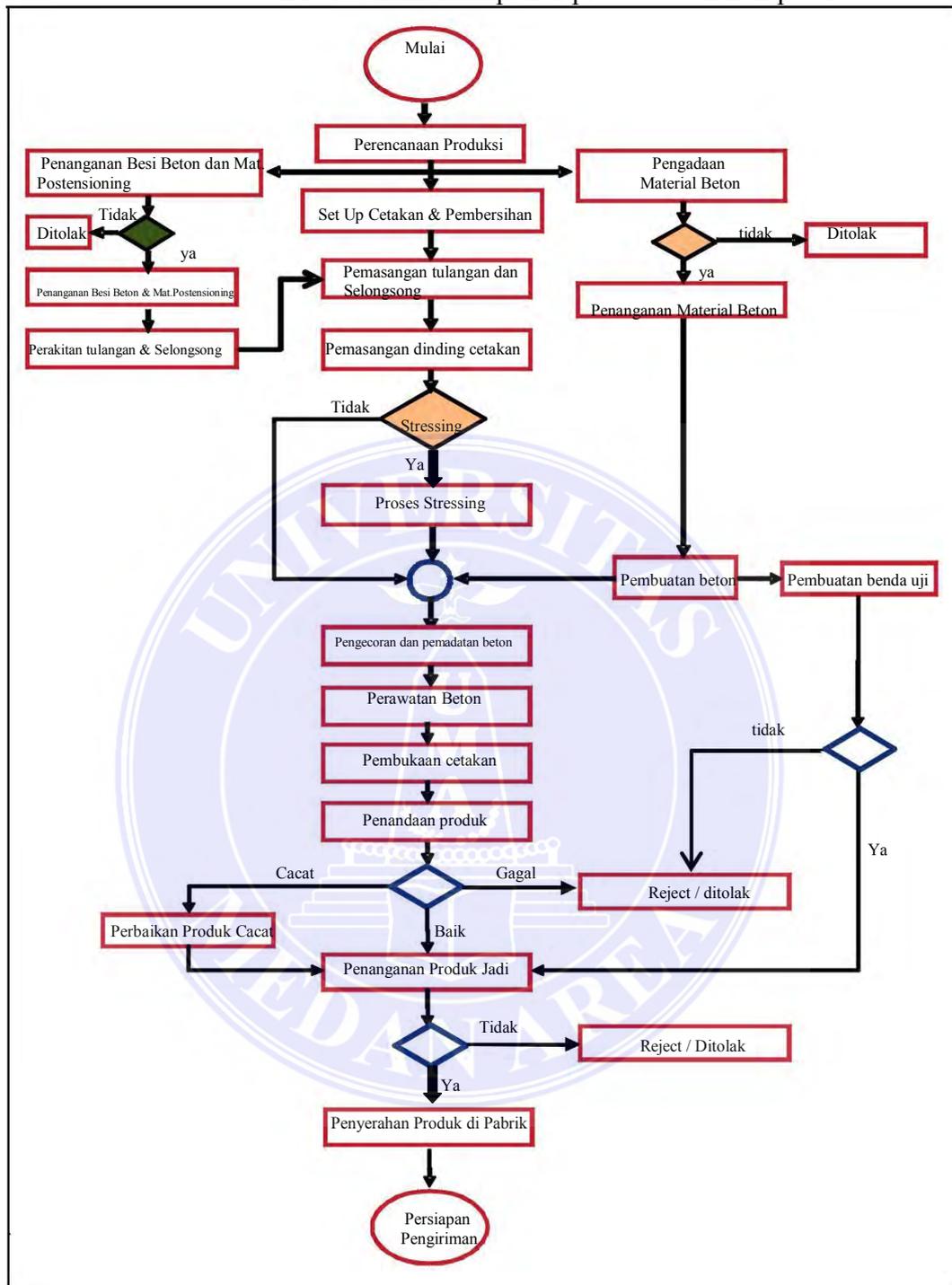
Sumber: <https://www.wika-beton.co.id>

Gambar II.1 : Flowchart produksi beton putar

2. Proses produksi beton non-putar

Proses produksi beton non-putar adalah suatu proses memproduksi beton pracetak melalui tahapan proses pendistribusian dan pemadatan dengan cara divibrasi.

Di bawah ini merupakan proses beton non-putar.



Sumber: <https://www.wika-beton.co.id>

Gambar II.2 : Flowchart produksi beton non-putar

2.1.5. Hubungan Sistem Informasi Akuntansi Persediaan Bahan Baku Terhadap Kelancaran Proses Produksi

Sistem informasi telah berkembang menjadi sebuah alat bagi organisasi untuk memudahkan dan mendukung kegiatan bisnis sertamenyediakan sumber daya yang kuat untuk keunggulan kompetitif perusahaan. Untuk menjadi benar-benar kompetitif, perusahaan harus selalu melakukan perbaikan secara terus-menerus. Selain sebagai pendukung kinerja efektif berbagai aktivitas bisnis organisasi secara efisien memproses data transaksi, sistem informasi juga mendukung perusahaan dalam pengambilan keputusan.

Dalam menjalankan aktivitas produksinya perusahaan selalu membutuhkan bahan baku. Bahan baku tersebut kemudian diolah sehingga dapat menghasilkan suatu barang jadi. Namun bahan baku tersebut tidak akan selamanya tersedia setiap saat, sehingga jika bahan baku tersebut tidak tersedia maka kelancaran proses produksi akan terganggu, perusahaan akan kehilangan kesempatan dalam memperoleh keuntungan yang seharusnya bisa didapatkan namun akan mendapatkan kerugian yang cukup besar. Jika masalah tersebut di atas terjadi maka tujuan utama perusahaan tidak dapat tercapai. Salah satu upaya yang dapat ditempuh untuk mengatasi masalah tersebut adalah dengan mengadakan persediaan bahan baku dalam nilai tertentu bagi perusahaan.

Persediaan merupakan aktiva lancar yang terdapat dalam perusahaan dalam bentuk persediaan produk jadi, persediaan produk

dalam proses, persediaan bahan baku, persediaan bahan penolong, persediaan bahan habis pakai pabrik dan persediaan suku cadang. Persediaan merupakan aktiva yang setiap saat mengalami perubahan dan harus tersedia dalam perusahaan pada saat yang diperlukan untuk menjamin kelancaran aktivitas perusahaan.

Persediaan sebagai salah satu sumber daya yang memerlukan pengelolaan yang baik sesuai ketentuan-ketentuan yang berlaku agar selalu dapat memenuhi persyaratan tepat mutu, tepat jumlah, tepat waktu dan tepat tempat sehingga mempunyai daya dukung yang maksimal terhadap kegiatan perusahaan. Sistem akuntansi persediaan bertujuan untuk mencatat mutasi setiap jenis persediaan yang disimpan di gudang. Sistem ini berkaitan erat dengan sistem penjualan, retur penjualan, sistem pembelian, sistem retur pembelian, dan sistem akuntansi biaya produksi.

Pengendalian pengadaan persediaan juga perlu diperhatikan karena berkaitan langsung dengan biaya yang harus ditanggung perusahaan sebagai akibat adanya persediaan. Oleh sebab itu persediaan yang ada harus seimbang dengan kebutuhan, karena persediaan yang terlalu banyak akan mengakibatkan perusahaan menanggung risiko kerusakan, biaya penyimpanan yang tinggi dan biaya investasi yang besar. Tetapi jika perusahaan tidak memiliki persediaan yang memadai maka perusahaan tidak dapat memenuhi permintaan pelanggan, dan terganggunya kelancaran dalam proses produksi. Dasar dari persediaan adalah pembelian *material*. Pada

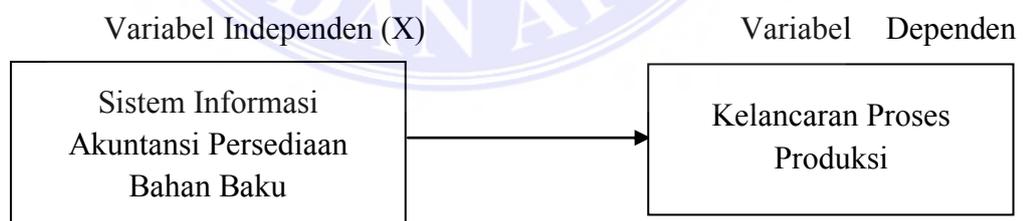
proses pembelian evaluasi dan pemilihan pemasok merupakan aspek penting.

Evaluasi pemilihan pemasok membantu perusahaan untuk mendapatkan barang dengan kualitas terbaik dan harga yang bersaing. Maka berdasarkan uraian di atas peneliti memandang pentingnya sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku dalam hubungannya dengan kelancaran proses produksi selain itu dengan adanya sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku yang diterapkan oleh perusahaan diharapkan dapat memberikan manfaat bagi pimpinan dan manajer perusahaan terutama dalam pengambilan sebuah keputusan dan dalam menentukan langkah-langkah yang akan ditempuh oleh perusahaan terutama dalam melaksanakan aktivitas proses produksi agar dapat berjalan dengan lancar. Oleh sebab itu sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku diharapkan dapat menjadi unsur pendukung bagi suatu perusahaan dalam menunjang kelancaran proses produksi.

2.2. Kerangka Konseptual

Tujuan utama perusahaan adalah mendapatkan laba yang optimal untuk mempertahankan kelangsungan hidup perusahaan dan ini dapat dicapai dengan jalan meningkatkan efisiensi disegala bidang. Salah satu bidang yang menentukan dalam pencapaian tujuan diatas adalah dengan meningkatkan efisiensi di bidang produksi. Efisiensi hanya dapat dicapai jika proses produksi selalu lancar dan biaya yang dikorbankan dalam proses

produksi tersebut dapat ditekan seminimum mungkin tanpa mengurangi kuantitas dan kualitas barang yang dihasilkan. Faktor utama yang mempengaruhi kelancaran proses produksi meliputi tersedianya mesin-mesin pengolah yang diatur dengan baik, bahan baku yang cukup untuk memenuhi proses produksi, dan adanya tenaga kerja yang terampil. Bahan baku merupakan unsur yang penting dalam proses produksi karena lancar tidaknya suatu proses produksi tergantung pada tepat tidaknya pengelolaan bahan baku yang diperlukan dalam proses produksi. Oleh karenanya, diperlukan peran seorang *controller* persediaan bahan baku yang memadai agar bahan baku dapat disediakan tepat pada waktunya, serta kualitas dan kuantitasnya sesuai dengan kebutuhan sehingga proses produksi dapat berjalan dengan lancar dan target produksi dapat tercapai yang pada akhirnya tujuan utama dari perusahaan itu tercapai. Berdasarkan tinjauan pustaka yang telah dikemukakan sebelumnya, penelitian ini akan menganalisis pengaruh sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku terhadap kelancaran proses produksi.



Gambar II.3 : Kerangka Konseptual

2.3. Hipotesis Penelitian

Dinyatakan bahwa hipotesis merupakan dugaan, kesimpulan atau jawaban sementara terhadap permasalahan yang telah dirumuskan di dalam rumusan masalah sebelumnya. Dengan demikian hipotesis relevan dengan

rumusan masalah yakni, jawaban sementara terhadap hal-hal yang dinyatakan pada rumusan masalah. Hipotesis disebut sementara karena jawaban sebenarnya belum dikemukakan pada bagian ini, sebab belum ada data apapun yang dikumpulkan peneliti.

Berdasarkan rumusan masalah, landasan teori dan penelitian terdahulu diatas, maka hipotesis yang dikemukakan penelitian adalah sebagai berikut:

H_a = Terdapat pengaruh yang signifikan dari sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku terhadap kelancaran proses produksi.

H_o = Tidak terdapat pengaruh yang signifikan dari sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku terhadap kelancaran proses produksi.

2.4. Penelitian Terdahulu

Tabel II.1

Penelitian terdahulu

No	Peneliti	Judul Penelitian	Hasil Penelitian
1	Benno Safinus Ginting 2016	Sistem Informasi Akuntansi Persediaan Bahan Baku Terhadap Proses Produksi Pada PT Gresik Cipta Sejahtera Cabang Medan.	Hasil penelitian menunjukkan bahwa sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku yang diterapkan perusahaan cukup handal untuk mendeteksi penyelewengan proses produksi, dapat dilihat dari unsur sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku yaitu formulir-formulir dan catatan-catatan, alat dan tenaga

pelaksana, serta laporan-laporan yang telah memadai. Begitu pula dengan pelaksanaan proses produksi cukup lancar, dan tercapainya pengendalian internal proses produksi.

- 2 Ahmad Fitriana Rizki 2006 Peranan Informasi Akuntansi Persediaan Bahan Baku Dalam menunjang Kelancaran Proses Produksi Sistem Akuntansi Hasil pembahasan menunjukkan bahwa penerapan sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku telah memadai dapat dilihat dari unsur-unsur sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku yaitu formulir-formulir dan tenaga pelaksana, serta laporan-laporan yang telah memadai.
- 3 Yenny 2010 Pengaruh Informasi Akuntansi Pembelian Bahan Baku Terhadap Kelancaran Proses Produksi Sistem Akuntansi Hasil penelitian adalah nilai signifikansi sebesar 0,001 lebih kecil dari taraf signifikansi (α) sebesar 0,05 atau dengan menggunakan uji t diperoleh uji t hitung sebesar 3,864 yang lebih besar dari t tabel sebesar 2,048, maka H_1 diterima. Kesimpulan yang ditarik dari penelitian ini adalah sistem informasi akuntansi

pembelian bahan baku pada PT.X telah diterapkan secara cukup memadai. Sistem informasi akuntansi pembelian bahan baku berpengaruh signifikan terhadap kelancaran proses produksi..

- 4 Dini Hediani Pengaruh Persediaan Hasil penelitian adalah persediaan Bahan Baku Terhadap bahan baku yang rendah Proses Produksi Pada menyebabkan perusahaan harus PT.SINJARAGA melakukan antisipasi dan cadangan SANTIKA SPORT pada penyediaan bahan baku. (TRIPLE S) Proses produksi belum tercapai MAJALENGKA dengan maksimal. Hal ini terbukti dari target waktu yang belum tercapai. Sedangkan kualitas produk telah dipercaya oleh masyarakat dan diakui oleh dunia dalam peristiwa pertandingan bola dunia. Selain itu, terdapat pengaruh persediaan bahan baku terhadap proses produksi pada PT. Sinjaraga Santika Sport (Triple S) sebesar 94.48% dan sisanya 5,52% ditentukan oleh faktor faktor lain

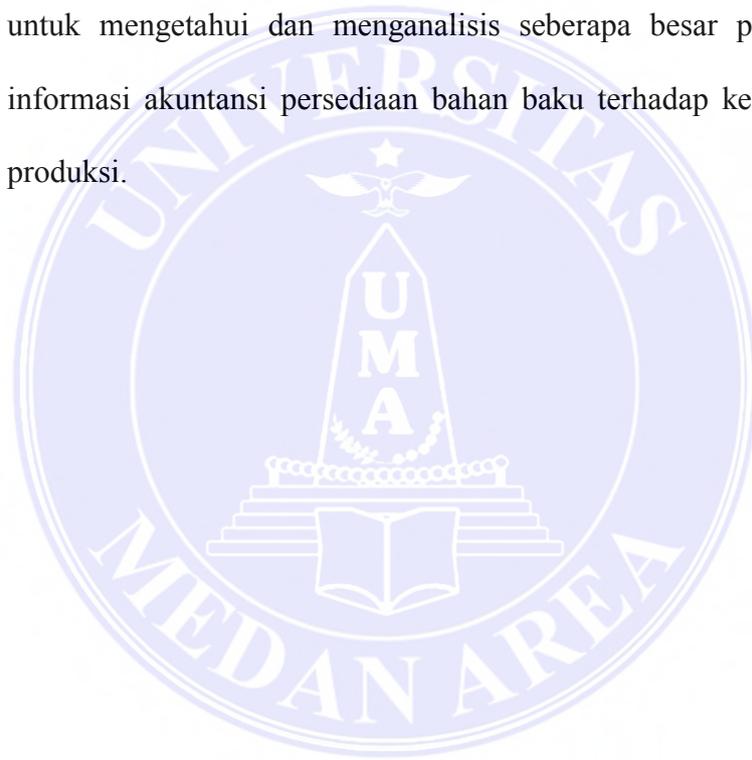
diluar penelitian yaitu absensi pegawai, kondisi keuangan, dan frekuensi pesanan dari konsumen.

Perbedaan penelitian ini dengan penelitian terdahulu adalah:

1. Pada penelitian Benno Safinus Ginting 2016 sumber data yang digunakan adalah data sekunder, sedangkan dalam penelitian ini menggunakan sumber data primer dan sekunder. Teknik pengumpulan data hanya menggunakan teknik dokumentasi, sedangkan dalam penelitian ini menggunakan teknik wawancara, teknik dokumentasi dan teknik kuesioner. Teknik analisis data menggunakan teknik analisis deskriptif, sedangkan dalam penelitian ini menggunakan teknik analisis data kuantitatif.
2. Pada penelitian Ahmad Fitriani Rizki 2006 bertujuan untuk mengetahui dan mempelajari sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku yang diterapkan pada perusahaan, mengetahui kelancaran proses produksi perusahaan, dan mengetahui peranan sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku dalam menunjang kelancaran proses produksi, sedangkan dalam penelitian ini untuk mengetahui dan menganalisis seberapa besar pengaruh sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku terhadap kelancaran proses produksi.
3. Pada penelitian Yenny 2010 bertujuan untuk mengetahui pengaruh sistem informasi akuntansi pembelian terhadap kelancaran proses produksi, sedangkan dalam penelitian ini untuk mengetahui dan

menganalisis seberapa besar pengaruh sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku terhadap kelancaran proses produksi.

4. Pada penelitian Dini Hediani 2016 bertujuan untuk mengetahui seberapa besar pengaruh persediaan bahan baku terhadap proses produksi dan mengetahui hambatan-hambatan yang dihadapi dan usaha-usaha yang dilakukan PT.Sinjaraga Santika Sport (Triple S) mengenai persediaan bahan baku terhadap proses produksi, sedangkan dalam penelitian ini untuk mengetahui dan menganalisis seberapa besar pengaruh sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku terhadap kelancaran proses produksi.



BAB III

METODE PENELITIAN

3.1. Jenis, Lokasi, Waktu Penelitian

3.1.1. Jenis Penelitian

Metode penelitian yang digunakan adalah metode penelitian kuantitatif.

Menurut Sugiyono (2015:262) metode penelitian kuantitatif adalah metode penelitian yang berlandaskan pada filsafat *positivisme*, digunakan untuk meneliti pada populasi atau sampel tertentu, pengumpulan data menggunakan instrumen penelitian, analisis data bersifat kuantitatif / statistik dengan tujuan untuk menguji hipotesis yang telah ditetapkan.

3.1.2. Lokasi Penelitian

Penelitian ini dilakukan pada PT. Wijaya Karya Beton Tbk yang beralamat di Jl. Binjai Km. 15,5 No. 1 Diski Deli Serdang 20351, Sumatera Utara.

3.1.3. Waktu Penelitian

Penelitian ini dilakukan sejak bulan Januari 2018, dengan jadwal penelitian sebagai berikut:

Tabel 3.1
Rencana Waktu Penelitian

No	Keterangan	2018							
		Jan	Feb	Mar	Apr	Mei	Jun	Jul	agt
1	Pengajuan Judul								
2	Penyelesaian Proposal								
3	Bimbingan Proposal								
4	Seminar Proposal								
5	Pengumpulan Data								
6	Penyelesaian Hasil								
7	Bimbingan Hasil								
8	Seminar Hasil								
9	Sidang Meja Hijau								

3.2. Populasi dan Sampel Penelitian

3.2.1. Populasi

Menurut Sugiyono (2015:135) Dalam penelitian kuantitatif, populasi merupakan wilayah generalisasi yang terdiri atas: objek/subjek yang mempunyai kuantitas dan karakteristik tertentu yang ditetapkan oleh peneliti untuk dipelajari yang kemudian ditarik kesimpulannya. Populasi yang digunakan dalam penelitian ini adalah 50 orang karyawan tetap bagian produksi pada PT Wijaya Karya Beton Tbk.

3.2.2. Sampel

Menurut Sugiyono (2015:136) Dalam penelitian kuantitatif, Sampel adalah bagian dari jumlah dan karakteristik yang dimiliki oleh

populasi tersebut. Penelitian ini menggunakan teknik *Probability Sampling* yaitu teknik pengambilan sampel yang memberikan peluang yang sama bagi setiap unsur (anggota) populasi untuk dipilih menjadi anggota sampel. Pengambilan sampel dilakukan dengan *proportionate random sampling*. Dengan demikian jumlah anggota sampel pada penelitian ini 80% dari populasi, yaitu $80\% \times 50 = 40$ orang karyawan tetap pada PT. Wijaya Karya Beton, Tbk.

3.3. Definisi Operasional

Definisi operasional merupakan suatu faktor yang berkaitan dengan suatu permasalahan yang dibahas untuk memudahkan pemahaman dalam suatu penelitian.

Variabel-variabel yang digunakan dalam penelitian ini melibatkan 2 variabel yang terdiri atas 1 (satu) variabel bebas (*independent Variable*) dan 1 (satu) variabel terikat (*dependent variable*), dan kedua variabel tersebut dapat dijelaskan sebagai berikut:

1. Variabel Bebas (*Independent Variable*)

Variabel bebas adalah tipe variabel yang menjelaskan atau mempengaruhi variabel lain. Variabel ini dinamakan pula dengan variabel diduga sebagai sebab (*presumed cause antecendt*). Variabel bebas dalam penelitian ini adalah:

a. Sistem Informasi Akuntansi Persediaan Bahan Baku (X)

Sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku merupakan serangkaian informasi yang menyeluruh pada PT.Wijaya Karya Beton untuk menghasilkan informasi yang dapat digunakan oleh pihak

perusahaan.

2. Variabel Terikat (*Dependent Variabel*)

Variabel terikat adalah tipe variabel yang dijelaskan atau dipengaruhi oleh variabel bebas, variabel ini sering disebut sebagai variabel output, kriteria atau konsekuen dalam penelitian ini variabel terikat adalah:

a. Kelancaran Proses Produksi (Y)

Proses Produksi merupakan langkah yang ditempuh oleh PT. Wijaya Karya Beton untuk meningkatkan pertumbuhan pada perusahaan.

3.4. Jenis dan Sumber Data

3.4.1. Jenis Data

Penelitian ini menggunakan data kuantitatif. Menurut Sugiyono (2015:9) Data kuantitatif adalah data yang berbentuk angka atau bilangan, sesuai dengan bentuknya data kuantitatif dapat diolah atau dianalisis menggunakan teknik perhitungan matematika atau statistika.

3.4.2. Sumber Data

Sumber data yang digunakan dalam penelitian ini adalah data primer dan sekunder.

a. Data Primer

Menurut Sugiyono (2013:21), data primer merupakan data yang di dapat dari sumber pertama yang masih memerlukan pengolahan lebih lanjut dan dikembangkan dengan pemahaman sendiri oleh penulis, seperti hasil wawancara.

b. Data Sekunder

Menurut Sugiyono (2013:21), data sekunder merupakan data yang diperoleh dari perusahaan sebagai objek penelitian yang sudah ada dan terdokumentasi di perusahaan misalnya sejarah singkat perusahaan, struktur organisasi.

3.5. Teknik Pengumpulan Data

3.5.1. Teknik Wawancara

Menurut Sugiyono (2015:231), Wawancara merupakan sebagai teknik pengumpulan data apabila peneliti ingin melakukan studi pendahuluan untuk menemukan permasalahan dan potensi yang harus diteliti, tetapi juga apabila peneliti ingin mengetahui hal-hal dari responden yang lebih mendalam.

3.5.2. Teknik Dokumentasi

Menurut Sugiyono (2015:239), Dokumen merupakan catatan peristiwa yang sudah berlalu. Dokumen bisa berbentuk tulisan, gambar, atau karya-karya monumental dari seseorang.

3.5.3. Teknik Kuesioner

Menurut Sugiyono (2015:216), kuesioner merupakan teknik pengumpulan data dimana partisipan/responden mengisi pertanyaan atau pernyataan kemudian setelah diisi dengan lengkap mengembalikan kepada peneliti.

3.6. Skala Pengukuran

Menurut Sugiyono (2015:164), skala pengukuran merupakan kesepakatan yang digunakan sebagai acuan untuk menentukan panjang

pendeknya interval yang ada dalam alat ukur, sehingga alat ukur tersebut bila digunakan dalam pengukuran akan menghasilkan data kuantitatif. Dengan skala pengukuran ini, maka variabel yang diukur dengan instrument tertentu dapat dinyatakan dalam bentuk angka, sehingga akan lebih akurat, efisien dan komunikatif.

Dalam penelitian ini menggunakan skala pengukuran yang berbentuk *Semantic differential* dikembangkan oleh Osgood. Skala ini juga digunakan untuk mengukur sikap, persepsi dan pendapat, hanya bentuknya tidak pilihan ganda maupun *checklist*, tetapi tersusun dalam satu garis kontinum yang jawabannya “sangat positif” terletak dibagian kanan garis, dan jawaban yang “sangat negatif” terletak dibagian kiri garis, atau sebaliknya. Data yang diperoleh adalah data interval, dan skala ini dapat digunakan untuk mengukur kinerja produk atau nilai variabel berdasarkan persepsi responden.

Responden dapat memberi jawaban, pada rentang jawaban yang positif sampai dengan negatif. Hal ini tergantung pada persepsi responden kepada yang dinilai.

Responden yang memberi penilaian dengan angka $15^s/d13$ berarti penilaian responden sangat setuju, bila memberi jawaban pada angka $12^s/d10$ berarti setuju, bila memberi jawaban pada angka $9^s/d7$ berarti netral, bila memberi jawaban pada angka $6^s/d4$ berarti tidak setuju dan bila memberi jawaban pada angka $3^s/d1$ berarti sangat tidak setuju.

3.7. Teknik Analisa Data

Teknik analisa data yang dipergunakan dalam penelitian ini adalah teknik analisa data kuantitatif yang digunakan untuk menguji hubungan/pengaruh antara variabel bebas dan variabel terikat dengan menggunakan perhitungan

statistik. Adapun metode statistik yang digunakan dalam mengelola data penelitian ini adalah sebagai berikut :

3.7.1. Uji Validitas dan Reliabilitas Instrumen

Kualitas pengumpulan data dengan menggunakan metode kuantitatif sangat ditentukan oleh kualitas atau instrumen alat pengumpulan data yang digunakan. Suatu instrumen data penelitian dikatakan berkualitas dan dapat dipertanggungjawabkan jika sudah terbukti validitas dan reliabilitasnya yang harus disesuaikan dengan instrumen yang digunakan dalam mengelola data penelitian.

a. Uji Validitas

Validitas menunjukkan sejauh mana suatu alat pengukur itu mengukur apa yang ingin diukur. Instrumen dapat dikatakan valid jika terdapat kesamaan antara data yang terkumpul dengan data yang sesungguhnya terjadi pada objek yang diteliti.

Biasanya syarat minimum untuk dianggap memenuhi syarat adalah kalau $r=0,3$. Jadi kalau korelasi antara butir dengan skor total kurang dari 0,3 maka butir dalam instrumen tersebut dinyatakan tidak valid.

Uji Validitas digunakan rumus korelasi *Pearson Product Moment* (Arikunto, 2006 : 72) sebagai berikut :

$$r_{xy} = \frac{N \cdot \sum xy - (\sum x)(\sum y)}{\sqrt{[(N \cdot \sum x^2) - (\sum x)^2] \{ (N \cdot \sum y^2) - (\sum y)^2 \}}}$$

Keterangan :

r_{xy} = Koefisien korelasi antara gejala x dan y

N = Jumlah Sampel

\sum_x = Jumlah skor x

\sum_y = Jumlah skor y

\sum_{xy} = Jumlah hasil kali antara x dan y

b. Uji Reliabilitas Instrumen

Reliabilitas adalah istilah yang dipakai untuk menunjukkan sejauh mana suatu hasil pengukuran relatif konsisten apabila pengukuran diulangi dua kali atau lebih. Dengan kata lain, reliabilitas menunjukkan konsistensi suatu alat pengukur di dalam mengukur gejala yang sama.

Uji reliabilitas dilakukan untuk mengetahui seberapa jauh hasil pengukuran tetap konsisten apabila dilakukan pengukuran dua kali atau lebih terhadap gejala yang sama dengan alat pengukur yang sama. Metode yang digunakan metode koefisien reliabilitas yang paling sering digunakan karena koefisien ini menggunakan variasi dari item-item baik untuk format benar atau salah atau bukan, seperti format pada skala *likert*. Sehingga koefisien *alpha cronbach's* merupakan koefisien yang paling umum digunakan untuk mengevaluasi *internal consistency*. Adapun rumusnya yaitu:

$$r_i = \frac{k}{(k - 1)} \left(1 - \frac{\sum S_i^2}{S_t^2} \right)$$

(Sugiyono, 2015)

keterangan:

r_i = Nilai reliabilitas

k = Jumlah item dalam instrumen

$\sum S_i$ = Mean skor total

St = Varians total

Syarat minimum yang dianggap memenuhi syarat adalah apabila koefisien *alpha cronbach's* yang didapat 0,6 jika koefisien yang didapat kurang dari 0,6 maka instrument penelitian tersebut dinyatakan tidak realible. Apabila dalam uji coba instrument ini sudah valid dan realibel, maka dapat digunakan untuk pengukuran dalam rangka pengumpulan data.

3.7.2. Koefisien Determinasi

Koefisien determinan digunakan untuk mengetahui berapa persen besarnya pengaruh variabel bebas (X) terhadap variabel terikat (Y). Adapun rumus koefisien determinasi "D" yaitu Sugiyono, 2005 : 212) :

$$D = (r_{xy})^2 \times 100\%$$

Keterangan :D = koefisien determinan

r_{XY} = koefisien korelasi product moment antara X dan Y

3.7.3. Regresi Linier Sederhana

Regresi sederhana didasarkan pada hubungan fungsional ataupun kausal/sebab akibat satu variabel independen (variabel bebas) dengan satu variabel dependen (variabel terikat). Persamaan umum regresi linier sederhana adalah (Sugiyono, 2005 : 204-206):

$$Y = a + bX$$

Keterangan: Y = Subjek dalam variabel dependen yang dipredisikan

a = konstanta (nilai Y apabila X = 0)

b = angka arah atau koefisien regresi peningkatan atau penurunan variabel

X= Subjek variabel independen yang mempunyai nilai tertentu.

Harga a dan b dapat dicari dengan rumus sebagai berikut:

$$a = \frac{(\sum Y_i)(\sum x_i^2) - (\sum X_i)(\sum X_i Y_i)}{n \cdot \sum x_i^2 - (\sum X_i)^2}$$

$$b = \frac{n \sum X_i Y_i - (\sum X_i)(\sum Y_i)}{n \sum x_i^2 - (\sum X_i)^2}$$



BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian yang telah dilakukan tentang pengaruh sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku terhadap kelancaran proses produksi pada PT. Wijaya Karya Beton Tbk, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Berdasarkan uji validitas untuk variabel x (sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku) dari 10 item pertanyaan dan variabel y (kelancaran proses produksi) 10 item pertanyaan, semua dinyatakan valid yang diperoleh dari $r_{hitung} > r_{tabel}$ (0,278) untuk $dk=50-2=48$ dan $\alpha = 5\%$. Sedangkan berdasarkan uji reliabilitas untuk nilai variabel x dinyatakan reliabel karena apabila koefisien *alpha cronbach's* yang didapat 0,6 maka dinyatakan reliabel.
2. Berdasarkan hasil pembahasan disimpulkan bahwa di dalam hipotesis H_a diterima. Hal ini menunjukkan bahwa terdapat pengaruh sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku yang signifikan terhadap kelancaran proses produksi. Jadi, apabila semakin baik sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku maka semakin lancar pula proses produksinya.
3. Diperoleh nilai koefisien determinasi (R square) sebesar 61,3%. Ini berarti pencapaian sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku dipengaruhi oleh kelancaran proses produksi sebesar 61,3%. Sedangkan sisanya dipengaruhi oleh variabel lain yang tidak dibahas dalam penelitian ini.

5.2 Saran

Saran yang dapat diberikan oleh penulis ialah:

Bagi Internal (Perusahaan)

1. PT. Wijaya Karya Beton, Tbk diharapkan lebih memperhatikan lagi prosedur pengolahan data bahan baku agar tidak terjadi kesalahan yang tidak diinginkan.
2. PT. Wijaya Karya Beton, Tbk bisa selalu menjamin mutu bahan baku agar tetap memproduksi beton dengan kualitas terbaik.

Bagi Eksternal

1. Untuk peneliti selanjutnya disarankan untuk menambah variabel lain yang dapat mempengaruhi kelancaran proses produksi selain sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku contohnya pengendalian bahan baku, kegiatan pemeliharaan mesin dan peralatan, kinerja karyawan, manajemen modal kerja dll.

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad Fitriani Rizki, 2006. *Peranan Sistem Informasi Akuntansi Persediaan Bahan Baku Dalam Menunjang Kelancaran Proses Produksi*.
- Ardana, I cenik. Lukman,Hendro,2016.*Sistem Informasi Akuntansi*. Jakarta: Mitra Wacana Media.
- Arikunto, 2006. *Preosedur Penelitian Suatu Pendekatan* Praktik ED Revisi VI. Jakarta: PT Rineka Cipta.
- Assauri, Sofyan, 2008. *Manajemen Produksi dan Operasi*. Edisi Revisi. Jakarta: LPEE-UI.
- Benno Safinus Ginting, 2016. *Sistem Informasi Akuntansi Persediaan Bahan Baku Terhadap Proses Produksi*.
- Chusing, Barry E, diterjemahkan oleh Ruchyat Kosasih, 2007. *Sistem Informasi Akuntansi dan Organisasi* Perusahaan. Jakarta: Erlangga.
- Dini Hendiani, 2016. *Pengaruh Persediaan Bahan Baku Terhadap Proses Produksi Pada PT.SINJARAGA SANTIKS SPORT (Triple S) Majalengka*.
- Fadli Alfian, 2015. *Analisis Perencanaan dan Pengendalian Persediaan Bahan Baku*.
- Gitosudarmono, Indrio, 2008. *Manajemen Keuangan*. Edisi IV. Yogyakarta: BPFE.
- Handoko, T Hani, 2012. *Dasar-Dasar Manajemen Produksi dan Operasi*. Yogyakarta: BPFE.
- Kieso, E Donald.Weygandt, J Jerry.Warfield,D Terry, 2008. *Akuntansi Intermediate*. Jakarta: Erlangga.
- Krismiaji, 2010. *Sistem Informasi Akuntansi*. Yogyakarta: UPP AMP YKPN.
- Kusuma, Hendra, 2009. *Manajemen Produksi*. Yogyakarta: ANDI.
- Mardi, 2011. *Sistem Informasi Akuntansi*. Bogor: Ghalia.
- Mulyadi, 2010. *Sistem Informasi Akuntansi*. Jakarta: Salemba Empat.
- Romney, Marshal B. Steinbart , Paul John, 2015. *Sistem Informasi Akuntansi*. Jakarta Selatan: Salemba Empat.
- Sugiyono, 2015. *Metode Penelitian dan Pengembangan*. Bandung: ALFABETA.

Sugiyono, 2013. *Metode Penelitian Manajemen*. Edisi Kedua. Bandung: ALFABETA.

Sugiyono, 2005. *Memahami Penelitian Kualitatif*. Bandung: ALFABETA.

Suharyadi, Purwanto, 2004. *Statistika Dasar*. Jakarta: PT Raja Grafindo Persada.

Susanto, Azhar, 2013. *Sistem Informasi Akuntansi*. Bandung: Lingga Jaya.

Yamit, Zulian, 2010. *Manajemen Kualitas Produk dan Jasa*. Yogyakarta: EKONESIA.

Yenny, 2010. *Pengaruh Sistem Informasi Akuntansi Pembelian Terhadap Kelancaran Proses Produksi*.

<https://www.wika-beton.co.id>





LAMPIRAN 1

KUESIONER PENELITIAN

No. Responden:

KUESIONER

**PENGARUH SISTEM INFORMASI AKUNTANSI PERSEDIAAN BAHAN
BAKU TERHADAP KELANCARAN PROSES PRODUKSI
PT. WIJAYA KARYA BETON Tbk**

Bagian 1

Kami mengharapkan kesediaan Bapak/Ibu/Saudara/i untuk memberikan keterangan pribadi. Isilah salah satu jawaban dengan cara memberikan tanda cek list (√) pada kotak yang telah disediakan dan jawaban pernyataan pada tempat yang telah disediakan.

Data Diri Responden

Beri tanda cek list (√) pada pilihan yang benar

1. Jenis Kelamin : Pria Wanita
2. Status Pernikahan : Belum Menikah Sudah Menikah
3. Usia : 17-25 Tahun Diatas 35 Tahun
 26-35 Tahun
4. Pendidikan Terakhir : SMA sederajat S1
 Diploma S2
5. Lama Bekerja : < 2 Tahun 4-5 Tahun
 2-3 Tahun > 5 tahun

Bagian 2

Pilihlah salah satu pernyataan yang sesuai dengan pendapat anda dengan cara melingkari (O) pada kolom yang tersedia sesuai dengan pendapat Anda dengan petunjuk sebagai berikut:

15^s/_d13 : Sangat Setuju

12^s/_d10 : Setuju

9^s/_d7 : Netral

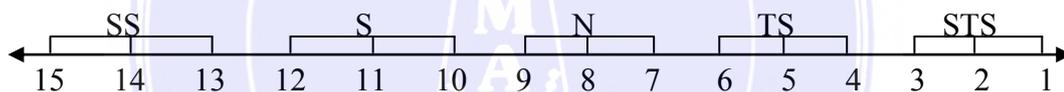
6^s/_d4 : Tidak Setuju

3^s/_d1 : Sangat Tidak Setuju

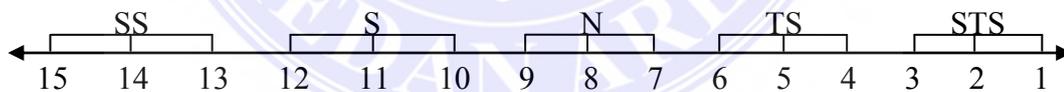
Pertanyaan untuk Variabel X (Sistem Informasi Akuntansi Persediaan Bahan Baku)

1. Perangkat hardware (input, proses, output) sudah lengkap sesuai dengan kebutuhan.

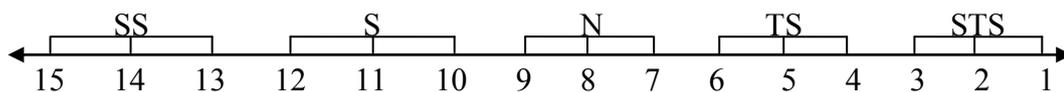
Jawaban



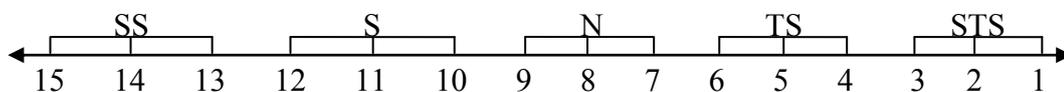
2. CPU memiliki kemampuan dan kecepatan processing yang sesuai dengan kebutuhan.



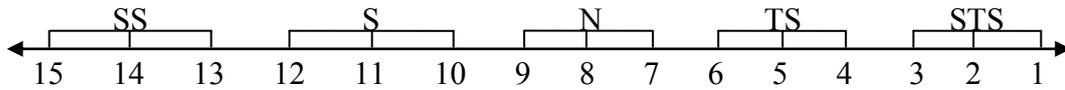
3. Fasilitas software sistem operasi yang digunakan sesuai dengan kebutuhan.



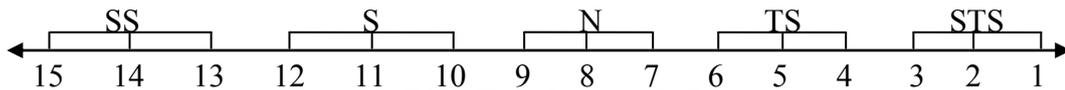
4. Program aplikasi yang digunakan tepat guna dan mudah dioperasikan (*user friendly*).



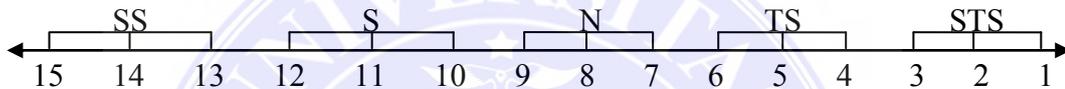
5. Kesalahan yang ditemukan pada program aplikasi yang digunakan selalu diperbaiki.



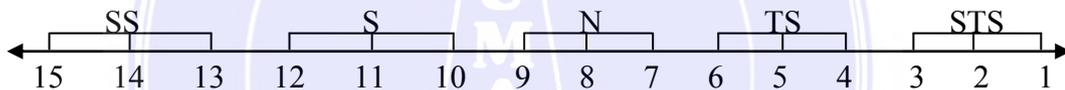
6. Terdapat rangkaian kegiatan prosedur sistem informasi akuntansi persediaan bahan baku.



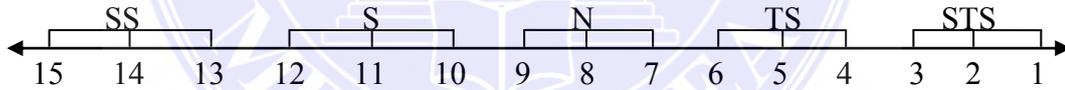
7. Prosedur pengolahan data dijalankan sesuai dengan yang ditetapkan.



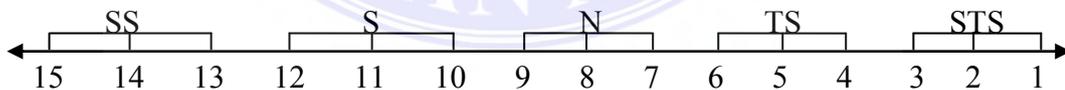
8. Informasi persediaan yang dihasilkan berkualitas dan akurat.



9. Informasi dan data persediaan bahan baku dapat diakses dengan cepat



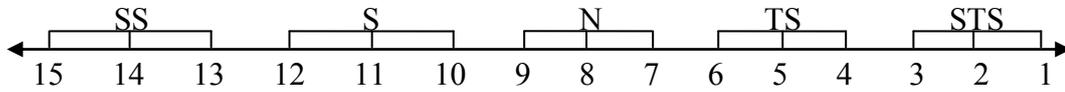
10. User dapat menyesuaikan diri dengan cepat bila terjadi perubahan.



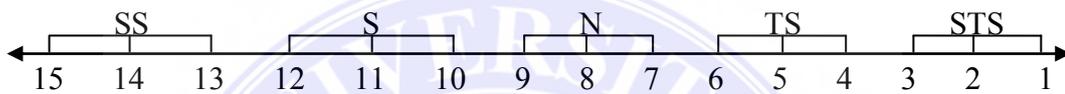
Pertanyaan untuk Variabel Y (Kelancaran Proses Produksi)

1. Ada *scheduling* atau jadwal yang ditetapkan untuk memulai proses produksi.

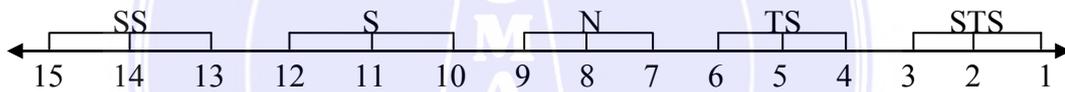
Jawaban



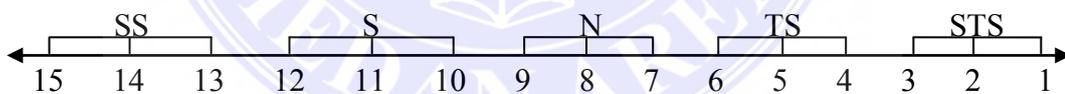
2. Penyusunan rencana produksi menggunakan teknologi informasi untuk menjamin kelancaran proses produksi.



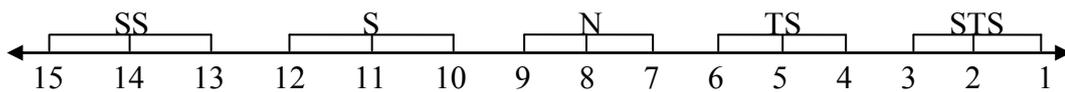
3. Pengadaan bahan baku telah memadai jumlahnya sesuai yang dibutuhkan untuk kelancaran proses produksi.



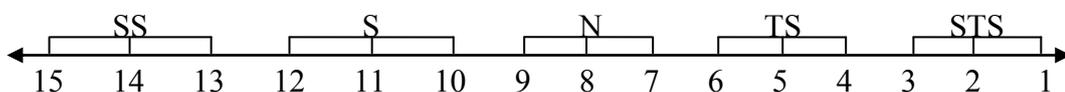
4. Kelancaran kegiatan produksi sangat ditentukan oleh kelancaran tersediaanya bahan baku.



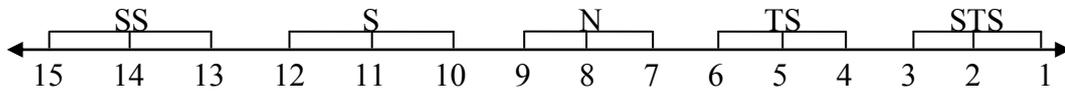
5. Terdapat pemeliharaan, pemeriksaan, dan perbaikan secara rutin terhadap mesin-mesin produksi.



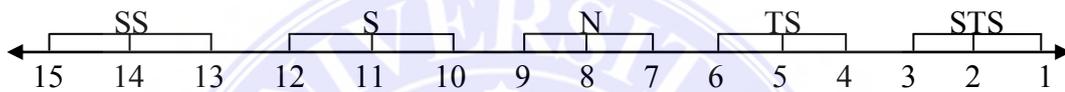
6. Terjaminnya mutu bahan baku diperiksa oleh bagian seksi teknik dan mutu untuk menentukan keberhasilan proses produksi.



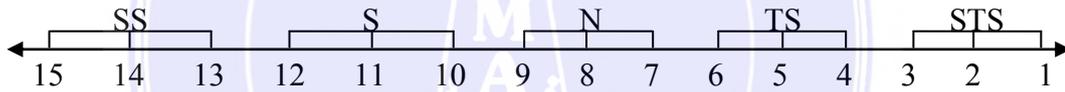
7. Tersusunnya rencana Teknik untuk tercapainya sasaran mutu produk sesuai dengan persyaratan yang telah disepakati oleh pelanggan dan perusahaan adalah tugas dan tanggung jawab bagian seksi teknik dan mutu.



8. Pengecekan mutu bahan baku melalui komputerisasi sangat perlu dilakukan demi kelancaran proses produksi.



9. Pelaksanaan pengoperasian sistem produksi ditentukan oleh kemampuan dan keterampilan tenaga kerja handal demi lancarnya proses produksi.



10. Ada pemberitahuan informasi kepada manajemen mengenai penggunaan tenaga kerja dan bahan baku yang sesuai dengan standar yang telah ditetapkan.



NOMOR BUTIR ANGKET PERSEPSI (X)											
NO.	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10	total x
1	14	15	14	13	13	15	13	14	15	14	140
2	15	14	15	14	13	14	14	15	15	13	142
3	14	15	13	14	14	13	15	14	13	15	140
4	15	13	15	14	14	15	13	15	15	15	144
5	14	14	15	14	12	14	12	14	15	13	137
6	15	14	14	14	15	11	13	15	14	15	140
7	14	14	15	13	14	14	14	15	13	14	140
8	13	12	14	14	15	15	13	13	14	14	137
9	15	15	15	14	12	14	13	15	15	13	141
10	15	14	14	12	15	14	13	15	14	15	141
11	14	15	13	14	14	13	14	13	15	14	139
12	15	13	15	14	15	14	13	14	13	14	140
13	14	15	14	13	15	14	14	14	13	15	141
14	14	15	15	14	15	13	15	14	15	14	144
15	15	13	15	14	13	15	13	15	15	14	142
16	15	15	14	14	14	14	13	15	14	13	141
17	14	13	15	15	14	13	14	14	15	13	140
18	14	12	14	14	14	14	14	14	14	15	139
19	15	14	14	15	14	14	13	11	13	15	138
20	14	15	13	13	14	12	12	12	12	15	132
21	14	15	13	15	15	14	13	14	13	15	141
22	12	14	15	14	13	13	11	12	13	13	130
23	15	14	13	14	15	13	14	15	13	14	140
24	12	14	13	13	13	13	12	13	12	14	129
25	14	13	13	12	12	14	11	12	13	15	129
26	12	11	12	13	13	13	12	14	12	11	123
27	13	13	12	13	14	13	11	15	14	14	132
28	11	12	11	13	11	12	10	14	13	13	120
29	11	11	13	12	13	15	13	14	13	13	128
30	14	14	13	11	13	12	14	13	13	13	130
31	15	13	13	12	13	14	14	12	14	14	134
32	15	13	12	11	13	14	15	13	14	14	134
33	15	12	13	13	12	13	14	13	14	14	133
34	13	14	14	13	14	12	11	12	14	13	130
35	14	13	14	14	14	13	13	13	14	12	134
36	14	13	15	13	13	14	12	9	15	14	132
37	14	13	14	15	14	14	13	9	14	14	134
38	14	13	13	13	13	15	12	10	14	13	130
39	13	15	14	13	13	14	12	14	12	13	133
40	13	12	14	15	13	14	13	11	13	14	132
41	13	14	13	14	12	14	13	15	14	14	136

42	11	14	14	15	13	15	14	15	14	13	138
43	12	12	12	14	13	14	13	11	14	13	128
44	13	14	14	15	14	11	12	10	13	13	129
45	13	14	14	14	12	14	13	11	13	11	129
46	14	13	13	15	14	13	12	9	12	11	126
47	14	15	14	13	14	13	12	10	13	12	130
48	14	13	13	13	13	14	12	12	12	12	128
49	14	11	15	10	13	13	14	10	12	13	125
50	15	15	11	15	14	13	11	12	12	13	131

NOMOR BUTIR ANGKET PERSEPSI (Y)											
NO.	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5	Y6	Y7	Y8	Y9	Y10	total y
1	13	13	15	15	13	13	14	14	15	14	139
2	15	13	15	14	14	15	13	13	15	13	140
3	15	14	14	14	13	15	15	13	14	13	140
4	15	13	15	14	13	14	15	13	15	14	141
5	14	15	12	13	12	15	13	14	13	14	135
6	15	15	13	13	15	13	15	14	13	14	140
7	15	14	14	14	14	15	12	14	13	13	138
8	14	15	13	15	13	13	14	14	13	14	138
9	14	15	13	15	14	14	14	14	13	14	140
10	15	15	13	15	13	14	15	15	13	14	142
11	15	14	14	14	12	14	14	14	13	13	137
12	14	15	13	15	12	14	14	14	13	14	138
13	15	15	13	15	14	11	15	15	13	14	140
14	14	15	15	12	13	14	14	14	13	14	138
15	13	13	12	13	12	13	14	14	15	14	133
16	14	14	13	14	10	12	13	15	13	12	130
17	15	14	14	14	10	13	12	15	15	13	135
18	13	14	15	14	11	12	12	14	11	11	127
19	15	14	14	14	11	12	14	14	12	15	135
20	13	14	12	14	13	14	11	14	11	13	129
21	13	14	15	14	13	14	15	15	14	13	140
22	15	13	12	13	11	13	14	13	13	13	130
23	14	14	15	12	14	14	14	15	13	14	139
24	15	13	13	13	13	13	14	13	14	14	135
25	13	12	11	12	14	15	15	13	14	14	133
26	11	12	13	11	11	12	13	14	13	13	123
27	15	14	14	14	11	13	12	14	13	13	133
28	11	12	13	11	11	12	10	14	13	13	120
29	11	11	13	12	13	13	13	14	12	13	125
30	15	14	12	14	9	12	15	14	11	11	127
31	13	15	13	14	13	12	13	15	13	14	135
32	15	14	14	13	11	13	12	14	13	13	132
33	14	15	13	13	12	13	13	14	13	14	134
34	15	15	13	12	11	13	14	15	13	14	135
35	14	15	12	13	13	12	13	14	13	14	133
36	13	15	14	14	14	13	12	14	12	13	134
37	13	14	14	15	14	13	14	13	14	15	139
38	13	14	13	14	15	11	11	13	13	15	132
39	15	15	14	12	14	13	14	13	14	15	139
40	14	13	13	13	14	11	11	13	13	15	130
41	13	14	14	13	15	13	14	13	14	15	138

42	13	14	14	13	14	13	15	14	14	14	138
43	14	13	13	13	14	13	14	10	12	13	129
44	14	13	13	13	14	13	11	12	12	13	128
45	13	14	14	13	15	12	11	15	12	15	134
46	13	14	14	13	14	13	12	10	13	12	128
47	14	13	13	13	14	13	14	14	13	14	135
48	14	13	14	12	13	13	12	10	12	12	125
49	13	13	13	12	14	12	12	11	12	12	124
50	13	13	14	13	14	11	13	13	13	13	130

LAMPIRAN

Correlations

		P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	total x
P1	Pearson Correlation	1	,309*	,277	-,004	,343*	,040	,360*	,074	,276	,340*	,568**
	Sig. (2-tailed)		,029	,052	,975	,015	,782	,010	,611	,053	,016	,000
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
P2	Pearson Correlation	,309*	1	,152	,263	,279*	-,146	,065	,200	,086	,194	,483**
	Sig. (2-tailed)	,029		,293	,065	,050	,310	,652	,165	,552	,176	,000
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
P3	Pearson Correlation	,277	,152	1	,150	,187	,228	,287*	,076	,417**	,099	,529**
	Sig. (2-tailed)	,052	,293		,297	,192	,112	,043	,600	,003	,494	,000
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
P4	Pearson Correlation	-,004	,263	,150	1	,260	,027	-,062	,010	,172	-,026	,334*
	Sig. (2-tailed)	,975	,065	,297		,069	,854	,670	,944	,233	,856	,018
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
P5	Pearson Correlation	,343*	,279*	,187	,260	1	-,129	,277	,102	-,021	,352*	,495**
	Sig. (2-tailed)	,015	,050	,192	,069		,371	,052	,482	,884	,012	,000
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
P6	Pearson Correlation	,040	-,146	,228	,027	-,129	1	,210	,149	,303*	,104	,327*
	Sig. (2-tailed)	,782	,310	,112	,854	,371		,144	,303	,033	,472	,021
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
P7	Pearson Correlation	,360*	,065	,287*	-,062	,277	,210	1	,269	,314*	,274	,584**
	Sig. (2-tailed)	,010	,652	,043	,670	,052	,144		,059	,026	,054	,000
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
P8	Pearson Correlation	,074	,200	,076	,010	,102	,149	,269	1	,301*	,299*	,583**
	Sig. (2-tailed)	,611	,165	,600	,944	,482	,303	,059		,034	,035	,000
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

P9	Pearson Correlation	,276	,086	,417**	,172	-,021	,303*	,314*	,301*	1	,236	,593**
	Sig. (2-tailed)	,053	,552	,003	,233	,884	,033	,026	,034		,099	,000
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
P10	Pearson Correlation	,340*	,194	,099	-,026	,352*	,104	,274	,299*	,236	1	,562**
	Sig. (2-tailed)	,016	,176	,494	,856	,012	,472	,054	,035	,099		,000
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
total x	Pearson Correlation	,568**	,483**	,529**	,334*	,495**	,327*	,584**	,583**	,593**	,562**	1
	Sig. (2-tailed)	,000	,000	,000	,018	,000	,021	,000	,000	,000	,000	
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50

*. Correlation is significant at the 0.05 level (2-tailed).

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
,668	10

Correlations

		P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	total y
P1	Pearson Correlation	1	,472**	,089	,372**	-,141	,267	,350*	,058	,144	,060	,530**
	Sig. (2-tailed)		,001	,541	,008	,330	,061	,013	,691	,317	,676	,000
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
P2	Pearson Correlation	,472**	1	,077	,458**	,029	,082	,204	,354*	-,071	,239	,567**
	Sig. (2-tailed)	,001		,593	,001	,840	,571	,154	,012	,623	,094	,000
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
P3	Pearson Correlation	,089	,077	1	,145	,142	,113	,004	,014	,245	-,032	,342*
	Sig. (2-tailed)	,541	,593		,314	,324	,436	,975	,923	,087	,827	,015
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
P4	Pearson Correlation	,372**	,458**	,145	1	,002	,104	,238	,257	,110	,073	,552**
	Sig. (2-tailed)	,008	,001	,314		,988	,472	,096	,071	,447	,614	,000
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
P5	Pearson Correlation	-,141	,029	,142	,002	1	,081	,016	-,313*	,121	,464**	,327*
	Sig. (2-tailed)	,330	,840	,324	,988		,575	,910	,027	,403	,001	,020
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
P6	Pearson Correlation	,267	,082	,113	,104	,081	1	,328*	,006	,311*	-,010	,467**
	Sig. (2-tailed)	,061	,571	,436	,472	,575		,020	,966	,028	,943	,001
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
P7	Pearson Correlation	,350*	,204	,004	,238	,016	,328*	1	,176	,371**	,192	,617**
	Sig. (2-tailed)	,013	,154	,975	,096	,910	,020		,221	,008	,182	,000
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
P8	Pearson Correlation	,058	,354*	,014	,257	-,313*	,006	,176	1	,111	,246	,383**
	Sig. (2-tailed)	,691	,012	,923	,071	,027	,966	,221		,442	,086	,006
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50

P9	Pearson Correlation	,144	-,071	,245	,110	,121	,311*	,371**	,111	1	,402**	,549**
	Sig. (2-tailed)	,317	,623	,087	,447	,403	,028	,008	,442		,004	,000
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
P10	Pearson Correlation	,060	,239	-,032	,073	,464**	-,010	,192	,246	,402**	1	,547**
	Sig. (2-tailed)	,676	,094	,827	,614	,001	,943	,182	,086	,004		,000
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
total y	Pearson Correlation	,530**	,567**	,342*	,552**	,327*	,467**	,617**	,383**	,549**	,547**	1
	Sig. (2-tailed)	,000	,000	,015	,000	,020	,001	,000	,006	,000	,000	
	N	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

* . Correlation is significant at the 0.05 level (2-tailed).

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
,626	10

Model Summary^b

Model	R	R Square	Adjusted R Square	Std. Error of the Estimate	Change Statistics					Durbin-Watson
					R Square Change	F Change	df1	df2	Sig. F Change	
1	,783 ^a	,613	,605	3,37885	,613	75,917	1	48	,000	1,351

a. Predictors: (Constant), SIA PERSEDIAAN BB

b. Dependent Variable: KELANCARAN PROSES PRODUKSI

Coefficients^a

Model	Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.	Collinearity Statistics	
	B	Std. Error	Beta			Tolerance	VIF
1	(Constant)	37,576	11,059		3,398	,001	
	SIA PERSEDIAAN BB	,716	,082	,783	8,713	,000	1,000

a. Dependent Variable: KELANCARAN PROSES PRODUKSI

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017
Minggu : 01 s/d 02

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 29 Desember 2016 s/d 11 Januari 2017

Halaman : 1 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat Rata - Rata
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	
1	111001	PASIR	590.13	53,701,827	2.459,68	223,830,880	1,499.90	136,490,898	1,549.91	141,041,809	91.000,00
		Sub Total	590,13	53,701,827	2.459,68	223,830,880	1,499.90	136,490,898	1.549,91	141,041,809	
2	112002	SPLIT 1.0-2.0	284.49	82,864,861	2.778,80	803,329,020	2,716.11	789,268,693	347.18	96,925,189	279.178,49
		Sub Total	284,49	82,864,861	2.778,80	803,329,020	2,716.11	789,268,693	347,18	96,925,189	
3	121003	PC WIRE 7 mm	117,258.00	1,125,707,932	0,00	0	3,142.00	30,164,034	114,116.00	1,095,543,898	9.600,27
		Sub Total	117,258,00	1,125,707,932	0,00	0	3,142.00	30,164,034	114,116,00	1,095,543,898	
4	122006	Kawat Spiral SWM-P Dia. 3,2 mm	48,890.00	383,761,461	0,00	0	864.00	6,781,958	48,026.00	376,979,504	7.849,49
5	122007	Kawat Spiral SWM-P Dia. 4,0 mm	106,377.00	831,132,985	0,00	0	32,563.00	254,417,622	73,814.00	576,715,363	7.813,09
6	122010	Kawat Spiral SWM-P Dia. 5,5 mm	1,049.00	9,460,097	0,00	0	0.00	0	1,049.00	9,460,097	9.018,20
		Sub Total	156,316,00	1,224,354,543	0,00	0	33,427.00	261,199,580	122,889,00	963,154,963	
7	123001	KAWAT IKAT (BENDRAT)	3,247.00	36,103,200	0,00	0	1,605.00	17,845,899	1,642.00	18,257,300	11.118,94
		Sub Total	3,247,00	36,103,200	0,00	0	1,605.00	17,845,899	1,642,00	18,257,300	
8	124001	PC STRAND 9.53 mm	13,778.00	135,115,236	0,00	0	0.00	0	13,778.00	135,115,236	9.806,59
9	124002	PC STRAND 12.7 mm	102,521.00	1,048,033,786	0,00	0	39,547.00	404,274,169	62,974.00	643,759,616	10.222,63
10	124003	PC STRAND 15.2 mm	54,546.00	537,136,040	0,00	0	12,080.00	118,956,539	42,466.00	418,179,501	9.847,40
		Sub Total	170,845,00	1,720,285,062	0,00	0	51,627.00	523,230,708	119,218,00	1,197,054,354	
11	125001	BESI POLOS 6 mm	6,662.00	48,299,500	0,00	0	2,315.00	16,783,750	4,347.00	31,515,750	7.250,00
12	125002	BESI POLOS 8 mm	19,438.00	144,766,581	0,00	0	327.00	2,435,367	19,111.00	142,331,213	7.447,61
13	125005	BESI POLOS 16 mm	23,779.60	152,774,251	0,00	0	1,442.60	9,268,118	22,337.00	143,506,133	6.424,59
		Sub Total	49,879,60	345,840,332	0,00	0	4,084.60	28,487,235	45,795,00	317,353,097	
14	126001	BESI ULIR 10 mm	89,994.00	582,207,486	0,00	0	8,732.00	56,490,830	81,262.00	525,716,656	6.469,40
15	126002	BESI ULIR 13 mm	74,912.00	492,484,295	0,00	0	22,367.00	147,044,482	52,545.00	345,439,813	6.574,17
16	126003	BESI ULIR 16 mm	716.00	4,822,604	0,00	0	286.00	1,926,347	430.00	2,896,257	6.735,48
17	126004	BESI ULIR 19 mm	1,145.00	7,108,549	0,00	0	0.00	0	1,145.00	7,108,549	6.208,34
18	126006	BESI ULIR 25 mm	640.00	4,056,896	0,00	0	0.00	0	640.00	4,056,896	6.338,90
		Sub Total	167,407,00	1,090,679,831	0,00	0	31,385.00	205,461,660	136,022,00	885,218,171	
19	127101	Plat Sambung Dia. 300 mm / 12 mm	127.00	13,970,000	0,00	0	38.00	4,180,000	89.00	9,790,000	110.000,00
20	127102	Plat Sambung Dia. 350 mm / 12 mm	92.00	11,998,715	0,00	0	0.00	0	92.00	11,998,715	130.420,81

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017

Minggu : 01 s/d 02

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 29 Desember 2016 s/d 11 Januari 2017

Halaman : 2 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Rata - Rata
21	127103	Plat Sambung Dia. 400 mm / 12 mm	218.00	38,150,000	80,00	14,000,000	0.00	0	298.00	52,150,000	175.000,00
22	127104	Plat Sambung Dia. 450 mm / 12 mm	1,628.00	320,716,000	338,00	66,586,000	1,062.00	209,214,000	904.00	178,088,000	197.000,00
23	127105	Plat Sambung Dia. 500 mm / 12 mm	456.00	114,000,000	413,00	103,250,000	283.00	70,750,000	586.00	146,500,000	250.000,00
24	127106	Plat Sambung Dia. 600 mm / 12 mm	486.00	148,230,000	498,00	151,890,000	459.00	139,995,000	525.00	160,125,000	305.000,00
25	127203	Plat Sambung Dia. 400 mm / 16 mm	150.00	32,118,056	0,00	0	0.00	0	150.00	32,118,056	214.120,37
26	127205	Plat Sambung Dia. 500 mm / 16 mm	42.00	13,524,000	0,00	0	0.00	0	42.00	13,524,000	322.000,00
27	127206	Plat Sambung Dia. 600 mm / 16 mm	49.00	19,747,000	626,00	252,278,000	507.00	204,321,000	168.00	67,704,000	403.000,00
28	127208	Plat Sambung Dia. 800 mm / 16 mm	2.00	1,969,489	0,00	0	0.00	0	2.00	1,969,489	984.744,26
29	127606	Plat Sambung Segitiga 320x320x320 mm	63.00	4,410,000	0,00	0	0.00	0	63.00	4,410,000	70.000,00
30	127702	Plat Sambung Segiempat Masif 250x250 mm	96.00	23,232,000	0,00	0	0.00	0	96.00	23,232,000	242.000,00
31	127703	Plat Sambung Segiempat Masif 300x300 mm	8.00	2,360,000	0,00	0	0.00	0	8.00	2,360,000	295.000,00
32	127705	Plat Sambung Segiempat Masif 400x400 mm	60.00	33,437,143	0,00	0	0.00	0	60.00	33,437,143	557.285,71
33	127706	Plat Sambung Segiempat Masif 450x450 mm	2.00	910,000	0,00	0	0.00	0	2.00	910,000	455.000,00
		Sub Total	3.479,00	778,772,402	1.955,00	588,004,000	2,349,00	628,460,000	3.085,00	738,316,402	
34	128001	RANGKA SEPATU D300	262.00	8,305,400	0,00	0	28.00	887,600	234.00	7,417,800	31.700,00
35	128002	RANGKA SEPATU D350	76.00	2,432,000	0,00	0	0.00	0	76.00	2,432,000	32.000,00
36	128003	RANGKA SEPATU D400	46.00	1,472,000	0,00	0	0.00	0	46.00	1,472,000	32.000,00
37	128004	RANGKA SEPATU D450	250.00	10,000,008	0,00	0	0.00	0	250.00	10,000,008	40.000,03
38	128005	RANGKA SEPATU D500	1,201.00	60,050,000	0,00	0	575.00	28,750,000	626.00	31,300,000	50.000,00
39	128006	RANGKA SEPATU D600	168.00	8,400,000	0,00	0	0.00	0	168.00	8,400,000	50.000,00
40	128007	RANGKA SEPATU MAMIRA 300mm	88.00	9,314,300	0,00	0	0.00	0	88.00	9,314,300	105.844,32
41	128011	RANGKA SEPATU MAMIRA 500mm	7.00	2,240,000	0,00	0	0.00	0	7.00	2,240,000	320.000,00
		Sub Total	2.098,00	102,213,708	0,00	0	603,00	29,637,600	1.495,00	72,576,108	
42	129001	PLAT ANGKUR	51,509.00	293,558,996	0,00	0	0.00	0	51,509.00	293,558,996	5.699,18

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017

Minggu : 01 s/d 02

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 29 Desember 2016 s/d 11 Januari 2017

Halaman : 3 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat Rata - Rata
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	
43	129007	TERMINAL GROUNDING D 16 mm	5,003.00	20,012,000	0,00	0	288.00	1,152,000	4,715.00	18,860,000	4.000,00
		Sub Total	56.512,00	313,570,996	0,00	0	288.00	1,152,000	56.224,00	312,418,996	
44	130001	PC Bar Dia. 7,1 mm	308,241.00	2,945,551,206	85.034,00	816,326,400	63,764.00	609,795,243	329,511.00	3,152,082,363	9.565,94
45	130002	PC Bar Dia. 9,0 mm	107,218.00	1,052,557,107	0,00	0	49,646.00	487,373,856	57,572.00	565,183,250	9.816,98
		Sub Total	415.459,00	3,998,108,312	85.034,00	816,326,400	113,410.00	1,097,169,099	387.083,00	3,717,265,613	
46	131004	Semen Zak Putih	880.00	2,904,000	0,00	0	360.00	1,188,000	520.00	1,716,000	3.300,00
		Sub Total	880,00	2,904,000	0,00	0	360.00	1,188,000	520,00	1,716,000	
47	132001	SEMEN CURAH TYPE I	240,151.00	254,070,854	1.512.300,00	1,517,787,572	1,575,991.00	1,595,852,406	176,460.00	176,006,020	997,43
		Sub Total	240.151,00	254,070,854	1.512.300,00	1,517,787,572	1,575,991.00	1,595,852,406	176.460,00	176,006,020	
48	141016	Admixture Sikament	314.00	3,214,762	0,00	0	0.00	0	314.00	3,214,762	10.238,10
49	141021	Kao Mighty 150 S A-1	1,836.00	19,828,789	0,00	0	0.00	0	1,836.00	19,828,789	10.799,99
50	141028	Admixture Tam CEM 6021.A	2,356.00	23,736,700	6.150,00	61,961,250	0.00	0	8,506.00	85,697,950	10.075,00
		Sub Total	4.506,00	46,780,251	6.150,00	61,961,250	0.00	0	10.656,00	108,741,501	
51	142008	Sepatu Pancang Mamira Dia. 800 mm	1.00	1,000,000	0,00	0	0.00	0	1.00	1,000,000	000.000,00
		Sub Total	1,00	1,000,000	0,00	0	0.00	0	1,00	1,000,000	
52	144001	Plat Selubung TP Bulat - UPPER Dia. 300 mm	104.00	2,444,000	0,00	0	0.00	0	104.00	2,444,000	23.500,00
53	144003	Plat Selubung TP Bulat - UPPER Dia. 400 mm	24.00	960,000	0,00	0	0.00	0	24.00	960,000	40.000,00
54	144005	Plat Selubung TP Bulat - UPPER Dia. 500 mm	26.00	1,300,000	0,00	0	0.00	0	26.00	1,300,000	50.000,00
55	144006	Plat Selubung TP Bulat - UPPER Dia. 600 mm	181.00	12,308,000	0,00	0	0.00	0	181.00	12,308,000	68.000,00
		Sub Total	335,00	17,012,000	0,00	0	0.00	0	335,00	17,012,000	
56	151008	Additive Glenium 190	1,142.00	11,134,500	24.000,00	234,000,000	19,464.00	189,774,000	5,678.00	55,360,500	9.750,00
57	151010	Additive Sikament HS 5	25,053.00	169,789,954	6.500,00	43,225,000	8,536.00	57,749,802	23,017.00	155,265,152	6.745,67
		Sub Total	26.195,00	180,924,454	30.500,00	277,225,000	28,000.00	247,523,802	28.695,00	210,625,652	
58	152001	Chemical Boiler Caustic Soda	61.00	2,541,667	0,00	0	2.00	83,333	59.00	2,458,333	41.666,67
		Sub Total	61,00	2,541,667	0,00	0	2.00	83,333	59,00	2,458,333	
59	164001	Shear Connector - Beam 3/8 inch	627.00	56,430,000	0,00	0	128.00	11,520,000	499.00	44,910,000	90.000,00

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017
Minggu : 01 s/d 02

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 29 Desember 2016 s/d 11 Januari 2017

Halaman : 4 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat Rata - Rata
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	
		Sub Total	627,00	56,430,000	0,00	0	128,00	11,520,000	499,00	44,910,000	
60	211001	KAWAT LAS RB 260 D 2.6 mm	10.00	203,000	0,00	0	5.00	101,500	5.00	101,500	20.300,00
61	211002	KAWAT LAS RB 260 D 3.2 mm	290.00	5,597,000	0,00	0	110.00	2,123,000	180.00	3,474,000	19.300,00
62	211003	KAWAT LAS RB 260 D 4.0 mm	40.00	772,000	0,00	0	0.00	0	40.00	772,000	19.300,00
63	211013	Kawat Las LB 52 U D. 4.0 mm	10.00	410,000	0,00	0	0.00	0	10.00	410,000	41.000,00
		Sub Total	350,00	6,982,000	0,00	0	115,00	2,224,500	235,00	4,757,500	
64	218004	KAWAT LAS LB-52U 3,2 mm	70.00	2,870,000	0,00	0	25.00	1,025,000	45.00	1,845,000	41.000,00
		Sub Total	70,00	2,870,000	0,00	0	25,00	1,025,000	45,00	1,845,000	
65	222121	Minyak Cetak Water Base Sika Separol 10	4,200.00	41,151,121	0,00	0	0.00	0	4,200.00	41,151,121	9.797,89
		Sub Total	4.200,00	41,151,121	0,00	0	0,00	0	4.200,00	41,151,121	
66	231000	MINYAK KELAPA SAWIT	4,810.00	37,277,500	0,00	0	1,050.00	8,137,500	3,760.00	29,140,000	7.750,00
		Sub Total	4.810,00	37,277,500	0,00	0	1,050,00	8,137,500	3.760,00	29,140,000	
67	321001	L P G	1.00	600,000	5.00	3,000,000	5.00	3,000,000	1.00	600,000	600.000,00
68	321002	OXIGENT	16.00	1,040,000	25.00	1,625,000	27.00	1,755,000	14.00	910,000	65.000,00
69	321004	Bahan Bakar Gas Oxigent Cair	2,160.00	12,495,233	0,00	0	1,160.00	6,710,403	1,000.00	5,784,830	5.784,83
		Sub Total	2.177,00	14,135,233	30,00	4,625,000	1,192,00	11,465,403	1.015,00	7,294,830	
70	522071	Postensioning System Galvanis SPCC 0,30 x 36	4,159.69	64,288,219	0,00	0	3,715.69	57,426,177	444.00	6,862,042	15.455,05
71	522103	Postensioning System Block 12 M 13 QVM	134.00	26,902,460	0,00	0	0.00	0	134.00	26,902,460	200.764,63
72	522104	Postensioning System Block 12 M 15 QVM	36.00	7,884,000	0,00	0	0.00	0	36.00	7,884,000	219.000,00
72	522107	Postensioning System Block 19 M 13 QVM	90.00	32,216,120	0,00	0	90.00	32,216,120	0.00	0	357.956,89
73	522108	Postensioning System Block 19 M 15 QVM	22.00	7,810,000	0,00	0	0.00	0	22.00	7,810,000	355.000,00
74	522133	Postensioning System Casting 12 M 13-B QVM	194.00	35,302,757	0,00	0	0.00	0	194.00	35,302,757	181.972,97
75	522134	Postensioning System Casting 12 M 15-B QVM	36.00	6,120,000	0,00	0	0.00	0	36.00	6,120,000	170.000,00

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017
Minggu : 01 s/d 02

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 29 Desember 2016 s/d 11 Januari 2017

Halaman : 5 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Rata - Rata
76	522137	Postensioning System Casting 19 M 13-B QVM	430.00	97,417,228	0,00	0	256.00	57,997,233	174.00	39,419,995	226.551,69
77	522138	Postensioning System Casting 19 M 15-B QVM	22.00	5,324,000	0,00	0	0.00	0	22.00	5,324,000	242.000,00
78	522141	Postensioning System Wedges Dia. 12,7 MM QVM	7,395.00	80,409,899	0,00	0	4,864.00	52,888,945	2,531.00	27,520,954	10.873,55
79	522142	Postensioning System Wedges Dia. 15,2 MM QVM	660.00	14,520,000	0,00	0	0.00	0	660.00	14,520,000	22.000,00
80	522151	Postensioning System Barrel Dia. 12,7 MM QVM	48.00	1,800,000	0,00	0	0.00	0	48.00	1,800,000	37.500,00
81	522161	Postensioning System Plat Angkur 100x100x10	228.00	5,129,550	0,00	0	0.00	0	228.00	5,129,550	22.498,03
		Sub Total	13.454,69	385,124,232	0,00	0	8,925.69	200,528,475	4.529,00	184,595,757	
		Total		11,921,406,318		4,293,089,122		5,828,115,825		10,386,379,615	

Menyetujui,

Mengetahui,

Binjai, 16-Januari-2017
Dibuat Oleh,

Ahmad Nawawi
Manajer Pabrik

Ahmad Zainudin S.E.
Kasi KP

Erwin Widodo Harahap, S.E
Staf KP

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017

Minggu : 03 s/d 04

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 12 Januari 2017 s/d 25 Januari 2017

Halaman : 1 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat Rata - Rata
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	
1	111001	PASIR	1,549.91	141,041,809	1.625,02	147,876,820	2,166.97	197,194,269	1,007.96	91,724,360	91.000,00
		Sub Total	1.549,91	141,041,809	1.625,02	147,876,820	2,166.97	197,194,269	1.007,96	91,724,360	
2	112002	SPLIT 1.0-2.0	347.18	96,925,189	6.107,09	1,758,548,370	3,904.19	1,116,854,626	2,550.08	738,618,932	289.645,40
		Sub Total	347,18	96,925,189	6.107,09	1,758,548,370	3,904.19	1,116,854,626	2.550,08	738,618,932	
3	121003	PC WIRE 7 mm	114,116.00	1,095,543,898	0,00	0	11,391.00	109,356,624	102,725.00	986,187,274	9.600,27
		Sub Total	114,116,00	1,095,543,898	0,00	0	11,391.00	109,356,624	102,725,00	986,187,274	
4	122006	Kawat Spiral SWM-P Dia. 3,2 mm	48,026.00	376,979,504	0,00	0	2,952.00	23,171,688	45,074.00	353,807,815	7.849,49
5	122007	Kawat Spiral SWM-P Dia. 4,0 mm	73,814.00	576,715,363	20.000,00	142,000,000	40,357.00	309,177,691	53,457.00	409,537,672	7.661,07
6	122010	Kawat Spiral SWM-P Dia. 5,5 mm	1,049.00	9,460,097	0,00	0	0.00	0	1,049.00	9,460,097	9.018,20
		Sub Total	122.889,00	963,154,963	20.000,00	142,000,000	43,309.00	332,349,379	99.580,00	772,805,584	
7	123001	KAWAT IKAT (BENDRAT)	1,642.00	18,257,300	10.000,00	112,800,000	7,749.00	86,314,361	3,893.00	44,742,939	11.493,18
		Sub Total	1.642,00	18,257,300	10.000,00	112,800,000	7,749.00	86,314,361	3.893,00	44,742,939	
8	124001	PC STRAND 9.53 mm	13,778.00	135,115,236	0,00	0	0.00	0	13,778.00	135,115,236	9.806,59
9	124002	PC STRAND 12.7 mm	62,974.00	643,759,616	101.084,00	1,090,056,794	66,474.00	695,774,324	97,584.00	1,038,042,087	10.637,42
10	124003	PC STRAND 15.2 mm	42,466.00	418,179,501	0,00	0	21,894.00	215,598,879	20,572.00	202,580,622	9.847,40
		Sub Total	119.218,00	1,197,054,354	101.084,00	1,090,056,794	88,368.00	911,373,203	131.934,00	1,375,737,945	
11	125001	BESI POLOS 6 mm	4,347.00	31,515,750	2.000,16	16,001,280	2,721.00	20,033,453	3,626.16	27,483,577	7.579,25
12	125002	BESI POLOS 8 mm	19,111.00	142,331,213	20.003,00	150,022,500	3,042.00	22,737,101	36,072.00	269,616,612	7.474,40
13	125005	BESI POLOS 16 mm	22,337.00	143,506,133	0,00	0	7,658.00	49,199,533	14,679.00	94,306,600	6.424,59
		Sub Total	45.795,00	317,353,097	22.003,16	166,023,780	13,421.00	91,970,088	54.377,16	391,406,789	
14	126001	BESI ULIR 10 mm	81,262.00	525,716,656	0,00	0	18,078.00	116,953,874	63,184.00	408,762,782	6.469,40
15	126002	BESI ULIR 13 mm	52,545.00	345,439,813	202.176,00	1,369,742,400	38,530.00	253,877,153	216,191.00	1,461,305,061	6.759,32
16	126003	BESI ULIR 16 mm	430.00	2,896,257	0,00	0	90.00	606,193	340.00	2,290,063	6.735,48
17	126004	BESI ULIR 19 mm	1,145.00	7,108,549	0,00	0	0.00	0	1,145.00	7,108,549	6.208,34
17	126006	BESI ULIR 25 mm	640.00	4,056,896	0,00	0	640.00	4,056,896	0.00	0	6.338,90
		Sub Total	136.022,00	885,218,171	202.176,00	1,369,742,400	57,338.00	375,494,116	280.860,00	1,879,466,455	
18	127101	Plat Sambung Dia. 300 mm / 12 mm	89.00	9,790,000	0,00	0	49.00	5,390,000	40.00	4,400,000	110.000,00
19	127102	Plat Sambung Dia. 350 mm / 12 mm	92.00	11,998,715	0,00	0	0.00	0	92.00	11,998,715	130.420,81

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017

Minggu : 03 s/d 04

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 12 Januari 2017 s/d 25 Januari 2017

Halaman : 2 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat Rata - Rata
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	
20	127103	Plat Sambung Dia. 400 mm / 12 mm	298.00	52,150,000	97.00	16,975,000	133.00	23,275,000	262.00	45,850,000	175.000,00
21	127104	Plat Sambung Dia. 450 mm / 12 mm	904.00	178,088,000	1.416.00	278,952,000	1,592.00	313,624,000	728.00	143,416,000	197.000,00
22	127105	Plat Sambung Dia. 500 mm / 12 mm	586.00	146,500,000	137.00	34,250,000	346.00	86,500,000	377.00	94,250,000	250.000,00
23	127106	Plat Sambung Dia. 600 mm / 12 mm	525.00	160,125,000	880.00	268,400,000	882.00	269,010,000	523.00	159,515,000	305.000,00
24	127203	Plat Sambung Dia. 400 mm / 16 mm	150.00	32,118,056	0,00	0	0,00	0	150.00	32,118,056	214.120,37
25	127205	Plat Sambung Dia. 500 mm / 16 mm	42.00	13,524,000	60,00	20,160,000	20.00	6,533,963	82.00	27,150,037	331.098,01
26	127206	Plat Sambung Dia. 600 mm / 16 mm	168.00	67,704,000	405.00	167,135,000	220.00	88,843,750	353.00	145,995,250	413.584,28
27	127208	Plat Sambung Dia. 800 mm / 16 mm	2.00	1,969,489	0,00	0	0,00	0	2.00	1,969,489	984.744,26
28	127606	Plat Sambung Segitiga 320x320x320 mm	63.00	4,410,000	0,00	0	0,00	0	63.00	4,410,000	70.000,00
29	127702	Plat Sambung Segiempat Masif 250x250 mm	96.00	23,232,000	0,00	0	0,00	0	96.00	23,232,000	242.000,00
30	127703	Plat Sambung Segiempat Masif 300x300 mm	8.00	2,360,000	0,00	0	0,00	0	8.00	2,360,000	295.000,00
31	127705	Plat Sambung Segiempat Masif 400x400 mm	60.00	33,437,143	0,00	0	0,00	0	60.00	33,437,143	557.285,71
32	127706	Plat Sambung Segiempat Masif 450x450 mm	2.00	910,000	0,00	0	0,00	0	2.00	910,000	455.000,00
		Sub Total	3.085,00	738,316,402	2.995,00	785,872,000	3,242.00	793,176,713	2.838,00	731,011,689	
33	128001	RANGKA SEPATU D300	234.00	7,417,800	0,00	0	18.00	570,600	216.00	6,847,200	31.700,00
34	128002	RANGKA SEPATU D350	76.00	2,432,000	0,00	0	0,00	0	76.00	2,432,000	32.000,00
35	128003	RANGKA SEPATU D400	46.00	1,472,000	0,00	0	0,00	0	46.00	1,472,000	32.000,00
36	128004	RANGKA SEPATU D450	250.00	10,000,008	0,00	0	0,00	0	250.00	10,000,008	40.000,03
37	128005	RANGKA SEPATU D500	626.00	31,300,000	0,00	0	344.00	17,200,000	282.00	14,100,000	50.000,00
38	128006	RANGKA SEPATU D600	168.00	8,400,000	500,00	25,000,000	266.00	13,300,000	402.00	20,100,000	50.000,00
39	128007	RANGKA SEPATU MAMIRA 300mm	88.00	9,314,300	0,00	0	0,00	0	88.00	9,314,300	105.844,32
40	128011	RANGKA SEPATU MAMIRA 500mm	7.00	2,240,000	0,00	0	0,00	0	7.00	2,240,000	320.000,00
		Sub Total	1.495,00	72,576,108	500,00	25,000,000	628.00	31,070,600	1.367,00	66,505,508	
41	129001	PLAT ANGKUR	51,509.00	293,558,996	18.000,00	102,600,000	0,00	0	69,509.00	396,158,996	5.699,39

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017

Minggu : 03 s/d 04

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 12 Januari 2017 s/d 25 Januari 2017

Halaman : 3 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat Rata - Rata
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	
42	129007	TERMINAL GROUNDING D 16 mm	4,715.00	18,860,000	0,00	0	1,520.00	6,080,000	3,195.00	12,780,000	4.000,00
		Sub Total	56.224,00	312,418,996	18.000,00	102,600,000	1,520.00	6,080,000	72.704,00	408,938,996	
43	130001	PC Bar Dia. 7,1 mm	329,511.00	3,152,082,363	69,409.00	659,385,500	94,088.00	899,719,855	304,832.00	2,911,748,008	9.551,98
44	130002	PC Bar Dia. 9,0 mm	57,572.00	565,183,250	46,320.00	440,040,000	38,275.00	374,102,281	65,617.00	631,120,970	9.618,25
		Sub Total	387.083,00	3,717,265,613	115.729,00	1,099,425,500	132,363.00	1,273,822,135	370.449,00	3,542,868,978	
45	131004	Semen Zak Putih	520.00	1,716,000	240,00	792,000	360.00	1,188,000	400.00	1,320,000	3.300,00
		Sub Total	520,00	1,716,000	240,00	792,000	360,00	1,188,000	400,00	1,320,000	
46	132001	SEMEN CURAH TYPE I	176,460.00	176,006,020	2.238.950,00	2,237,215,753	2,249,685.00	2,246,455,075	165,725.00	166,766,699	1.006,29
		Sub Total	176.460,00	176,006,020	2.238.950,00	2,237,215,753	2,249,685,00	2,246,455,075	165.725,00	166,766,699	
47	141016	Admixture Sikament	314.00	3,214,762	0,00	0	0,00	0	314.00	3,214,762	10.238,10
48	141021	Kao Mighty 150 S A-1	1,836.00	19,828,789	0,00	0	0,00	0	1,836.00	19,828,789	10.799,99
49	141028	Admixture Tam CEM 6021.A	8,506.00	85,697,950	10,250.00	103,268,750	5,129.00	51,674,675	13,627.00	137,292,025	10.075,00
		Sub Total	10.656,00	108,741,501	10.250,00	103,268,750	5,129,00	51,674,675	15.777,00	160,335,576	
50	142008	Sepatu Pancang Mamira Dia. 800 mm	1.00	1,000,000	0,00	0	0,00	0	1.00	1,000,000	000.000,00
		Sub Total	1,00	1,000,000	0,00	0	0,00	0	1,00	1,000,000	
51	144001	Plat Selubung TP Bulat - UPPER Dia. 300 mm	104.00	2,444,000	0,00	0	0,00	0	104.00	2,444,000	23.500,00
52	144003	Plat Selubung TP Bulat - UPPER Dia. 400 mm	24.00	960,000	0,00	0	0,00	0	24.00	960,000	40.000,00
53	144005	Plat Selubung TP Bulat - UPPER Dia. 500 mm	26.00	1,300,000	0,00	0	0,00	0	26.00	1,300,000	50.000,00
54	144006	Plat Selubung TP Bulat - UPPER Dia. 600 mm	181.00	12,308,000	0,00	0	0,00	0	181.00	12,308,000	68.000,00
		Sub Total	335,00	17,012,000	0,00	0	0,00	0	335,00	17,012,000	
55	151008	Additive Glenium 190	5,678.00	55,360,500	20,000.00	390,000,000	10,583.00	165,377,672	15,095.00	279,982,828	18.548,05
56	151010	Additive Sikament HS 5	23,017.00	155,265,152	0,00	0	22,343.00	150,718,569	674.00	4,546,584	6.745,67
		Sub Total	28.695,00	210,625,652	20.000,00	390,000,000	32,926,00	316,096,241	15.769,00	284,529,412	
57	152001	Chemical Boiler Caustic Soda	59.00	2,458,333	0,00	0	4.00	166,667	55.00	2,291,667	41.666,67
		Sub Total	59,00	2,458,333	0,00	0	4,00	166,667	55,00	2,291,667	
58	164001	Shear Connector - Beam 3/8 inch	499.00	44,910,000	0,00	0	178.00	16,020,000	321.00	28,890,000	90.000,00

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

2/10/19

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017

Minggu : 03 s/d 04

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 12 Januari 2017 s/d 25 Januari 2017

Halaman : 4 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat Rata - Rata
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	
		Sub Total	499,00	44,910,000	0,00	0	178,00	16,020,000	321,00	28,890,000	
59	211001	KAWAT LAS RB 260 D 2.6 mm	5.00	101,500	20,00	406,000	4.00	81,200	21.00	426,300	20.300,00
60	211002	KAWAT LAS RB 260 D 3.2 mm	180.00	3,474,000	300,00	5,790,000	170.00	3,281,000	310.00	5,983,000	19.300,00
61	211003	KAWAT LAS RB 260 D 4.0 mm	40.00	772,000	0,00	0	5.00	96,500	35.00	675,500	19.300,00
62	211013	Kawat Las LB 52 U D. 4.0 mm	10.00	410,000	40,00	1,640,000	10.00	410,000	40.00	1,640,000	41.000,00
		Sub Total	235,00	4,757,500	360,00	7,836,000	189,00	3,868,700	406,00	8,724,800	
63	218004	KAWAT LAS LB-52U 3,2 mm	45.00	1,845,000	40,00	1,640,000	40.00	1,640,000	45.00	1,845,000	41.000,00
		Sub Total	45,00	1,845,000	40,00	1,640,000	40,00	1,640,000	45,00	1,845,000	
64	222121	Minyak Cetak Water Base Sika Separol 10	4,200.00	41,151,121	0,00	0	1,081.00	10,591,515	3,119.00	30,559,606	9.797,89
		Sub Total	4.200,00	41,151,121	0,00	0	1,081,00	10,591,515	3.119,00	30,559,606	
65	231000	MINYAK KELAPA SAWIT	3,760.00	29,140,000	0,00	0	1,121.00	8,687,750	2,639.00	20,452,250	7.750,00
		Sub Total	3.760,00	29,140,000	0,00	0	1,121,00	8,687,750	2.639,00	20,452,250	
66	321001	L P G	1.00	600,000	4,00	2,400,000	3.00	1,800,000	2.00	1,200,000	600.000,00
67	321002	OXIGENT	14.00	910,000	52,00	3,380,000	55.00	3,575,000	11.00	715,000	65.000,00
68	321004	Bahan Bakar Gas Oxigent Cair	1,000.00	5,784,830	2.220,00	12,842,323	920.00	5,322,044	2,300.00	13,305,109	5.784,83
		Sub Total	1.015,00	7,294,830	2.276,00	18,622,323	978,00	10,697,044	2.313,00	15,220,109	
69	522071	Postensioning System Galvanis SPCC 0,30 x 36	444.00	6,862,042	0,00	0	0.00	0	444.00	6,862,042	15.455,05
70	522103	Postensioning System Block 12 M 13 QVM	134.00	26,902,460	0,00	0	0.00	0	134.00	26,902,460	200.764,63
71	522104	Postensioning System Block 12 M 15 QVM	36.00	7,884,000	0,00	0	0.00	0	36.00	7,884,000	219.000,00
72	522108	Postensioning System Block 19 M 15 QVM	22.00	7,810,000	0,00	0	0.00	0	22.00	7,810,000	355.000,00
73	522133	Postensioning System Casting 12 M 13-B QVM	194.00	35,302,757	200,00	35,873,438	0.00	0	394.00	71,176,195	180.650,24
74	522134	Postensioning System Casting 12 M 15-B QVM	36.00	6,120,000	0,00	0	0.00	0	36.00	6,120,000	170.000,00
75	522137	Postensioning System Casting 19 M 13-B QVM	174.00	39,419,995	0,00	0	0.00	0	174.00	39,419,995	226.551,69

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017

Minggu : 03 s/d 04

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 12 Januari 2017 s/d 25 Januari 2017

Halaman : 5 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Rata - Rata
76	522138	Postensioning System Casting 19 M 15-B QVM	22.00	5,324,000	0,00	0	0.00	0	22.00	5,324,000	242.000,00
77	522141	Postensioning System Wedges Dia. 12,7 MM QVM	2,531.00	27,520,954	0,00	0	0.00	0	2,531.00	27,520,954	10.873,55
78	522142	Postensioning System Wedges Dia. 15,2 MM QVM	660.00	14,520,000	0,00	0	0.00	0	660.00	14,520,000	22.000,00
79	522151	Postensioning System Barrel Dia. 12,7 MM QVM	48.00	1,800,000	0,00	0	0.00	0	48.00	1,800,000	37.500,00
80	522161	Postensioning System Plat Angkur 100x100x10	228.00	5,129,550	0,00	0	0.00	0	228.00	5,129,550	22.498,03
		Sub Total	4.529,00	184,595,757	200,00	35,873,438	0,00	0	4.729,00	220,469,195	
		Total		10,386,379,615		9,595,193,928		7,992,141,780		11,989,431,763	

Menyetujui,

Mengetahui,

Binjai, 30-Januari-2017

Dibuat Oleh,

Ahmad Nawawi
Manajer Pabrik

Ahmad Zainudin S.E.
Kasi KP

Erwin Widodo Harahap, S.E
Staf KP

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017

Minggu : 05 s/d 06

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 26 Januari 2017 s/d 08 Februari 2017

Halaman : 1 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat Rata - Rata
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	
1	111001	PASIR	1,007.96	91,724,360	2.535,13	230,696,830	2,043.66	185,973,060	1,499.43	136,448,130	91.000,00
		Sub Total	1.007,96	91,724,360	2.535,13	230,696,830	2,043.66	185,973,060	1.499,43	136,448,130	
2	112002	SPLIT 1.0-2.0	2,550.08	738,618,932	4.448,14	1,286,116,890	3,656.23	1,057,143,705	3,341.99	967,592,118	289.525,74
		Sub Total	2.550,08	738,618,932	4.448,14	1,286,116,890	3,656.23	1,057,143,705	3.341,99	967,592,118	
3	121003	PC WIRE 7 mm	102,725.00	986,187,274	0,00	0	13,224.00	126,953,911	89,501.00	859,233,363	9.600,27
		Sub Total	102.725,00	986,187,274	0,00	0	13,224.00	126,953,911	89.501,00	859,233,363	
4	122006	Kawat Spiral SWM-P Dia. 3,2 mm	45,074.00	353,807,815	0,00	0	5,992.00	47,034,131	39,082.00	306,773,684	7.849,49
5	122007	Kawat Spiral SWM-P Dia. 4,0 mm	53,457.00	409,537,672	19,950.00	154,413,000	31,891.00	244,662,880	41,516.00	319,287,792	7.690,72
6	122010	Kawat Spiral SWM-P Dia. 5,5 mm	1,049.00	9,460,097	0,00	0	0.00	0	1,049.00	9,460,097	9.018,20
		Sub Total	99.580,00	772,805,584	19.950,00	154,413,000	37,883.00	291,697,011	81.647,00	635,521,573	
7	123001	KAWAT IKAT (BENDRAT)	3,893.00	44,742,939	5.000,00	60,000,000	7,206.00	83,917,183	1,687.00	20,825,756	12.344,85
		Sub Total	3.893,00	44,742,939	5.000,00	60,000,000	7,206.00	83,917,183	1.687,00	20,825,756	
8	124001	PC STRAND 9.53 mm	13,778.00	135,115,236	0,00	0	0.00	0	13,778.00	135,115,236	9.806,59
9	124002	PC STRAND 12.7 mm	97,584.00	1,038,042,087	0,00	0	40,622.00	432,113,314	56,962.00	605,928,773	10.637,42
10	124003	PC STRAND 15.2 mm	20,572.00	202,580,622	20,868.00	211,810,200	19,838.00	197,790,302	21,602.00	216,600,520	10.026,87
		Sub Total	131.934,00	1,375,737,945	20.868,00	211,810,200	60,460.00	629,903,616	92.342,00	957,644,529	
11	125001	BESI POLOS 6 mm	3,626.16	27,483,577	0,00	0	1,452.16	11,006,285	2,174.00	16,477,292	7.579,25
12	125002	BESI POLOS 8 mm	36,072.00	269,616,612	0,00	0	9,675.00	72,314,835	26,397.00	197,301,777	7.474,40
13	125005	BESI POLOS 16 mm	14,679.00	94,306,600	0,00	0	9,030.00	58,014,075	5,649.00	36,292,526	6.424,59
		Sub Total	54.377,16	391,406,789	0,00	0	20,157.16	141,335,194	34.220,00	250,071,594	
14	126001	BESI ULIR 10 mm	63,184.00	408,762,782	0,00	0	17,232.00	111,480,759	45,952.00	297,282,023	6.469,40
15	126002	BESI ULIR 13 mm	216,191.00	1,461,305,061	0,00	0	32,818.00	221,827,502	183,373.00	1,239,477,559	6.759,32
16	126003	BESI ULIR 16 mm	340.00	2,290,063	0,00	0	0.00	0	340.00	2,290,063	6.735,48
17	126004	BESI ULIR 19 mm	1,145.00	7,108,549	0,00	0	0.00	0	1,145.00	7,108,549	6.208,34
		Sub Total	280.860,00	1,879,466,455	0,00	0	50,050.00	333,308,261	230.810,00	1,546,158,195	
18	127101	Plat Sambung Dia. 300 mm / 12 mm	40.00	4,400,000	918.00	96,390,000	107.00	11,291,674	851.00	89,498,326	105.168,42
19	127102	Plat Sambung Dia. 350 mm / 12 mm	92.00	11,998,715	0,00	0	0.00	0	92.00	11,998,715	130.420,81
20	127103	Plat Sambung Dia. 400 mm / 12 mm	262.00	45,850,000	2,387.00	416,175,000	582.00	101,911,638	2,067.00	360,113,362	174.220,30

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

2/10/19

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017
Minggu : 05 s/d 06

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 26 Januari 2017 s/d 08 Februari 2017

Halaman : 2 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Rata - Rata
21	127104	Plat Sambung Dia. 450 mm / 12 mm	728.00	143,416,000	863.00	171,210,000	1,388.00	273,852,373	203.00	40,773,627	200.855,31
22	127105	Plat Sambung Dia. 500 mm / 12 mm	377.00	94,250,000	225.00	57,950,000	443.00	110,791,718	159.00	41,408,282	260.429,45
23	127106	Plat Sambung Dia. 600 mm / 12 mm	523.00	159,515,000	529.00	161,345,000	683.00	208,315,000	369.00	112,545,000	305.000,00
24	127203	Plat Sambung Dia. 400 mm / 16 mm	150.00	32,118,056	0,00	0	0,00	0	150.00	32,118,056	214.120,37
25	127205	Plat Sambung Dia. 500 mm / 16 mm	82.00	27,150,037	140,00	47,040,000	99.00	33,061,095	123.00	41,128,942	334.381,64
26	127206	Plat Sambung Dia. 600 mm / 16 mm	353.00	145,995,250	360,00	150,120,000	169.00	70,155,251	544.00	225,959,999	415.367,64
27	127208	Plat Sambung Dia. 800 mm / 16 mm	2.00	1,969,489	0,00	0	0,00	0	2.00	1,969,489	984.744,26
28	127606	Plat Sambung Segitiga 320x320x320 mm	63.00	4,410,000	0,00	0	0,00	0	63.00	4,410,000	70.000,00
29	127702	Plat Sambung Segiempat Masif 250x250 mm	96.00	23,232,000	0,00	0	0,00	0	96.00	23,232,000	242.000,00
30	127703	Plat Sambung Segiempat Masif 300x300 mm	8.00	2,360,000	0,00	0	0,00	0	8.00	2,360,000	295.000,00
31	127705	Plat Sambung Segiempat Masif 400x400 mm	60.00	33,437,143	0,00	0	0,00	0	60.00	33,437,143	557.285,71
32	127706	Plat Sambung Segiempat Masif 450x450 mm	2.00	910,000	0,00	0	0,00	0	2.00	910,000	455.000,00
		Sub Total	2.838,00	731,011,689	5.422,00	1,100,230,000	3,471,00	809,378,749	4.789,00	1,021,862,940	
33	128001	RANGKA SEPATU D300	216.00	6,847,200	0,00	0	131.00	4,152,700	85.00	2,694,500	31.700,00
34	128002	RANGKA SEPATU D350	76.00	2,432,000	0,00	0	0,00	0	76.00	2,432,000	32.000,00
35	128003	RANGKA SEPATU D400	46.00	1,472,000	0,00	0	0,00	0	46.00	1,472,000	32.000,00
36	128004	RANGKA SEPATU D450	250.00	10,000,008	0,00	0	0,00	0	250.00	10,000,008	40.000,03
37	128005	RANGKA SEPATU D500	282.00	14,100,000	0,00	0	97.00	4,850,000	185.00	9,250,000	50.000,00
38	128006	RANGKA SEPATU D600	402.00	20,100,000	0,00	0	189.00	9,450,000	213.00	10,650,000	50.000,00
39	128007	RANGKA SEPATU MAMIRA 300mm	88.00	9,314,300	0,00	0	0,00	0	88.00	9,314,300	105.844,32
40	128011	RANGKA SEPATU MAMIRA 500mm	7.00	2,240,000	0,00	0	0,00	0	7.00	2,240,000	320.000,00
		Sub Total	1.367,00	66,505,508	0,00	0	417,00	18,452,700	950,00	48,052,808	
41	129001	PLAT ANGKUR	69,509.00	396,158,996	0,00	0	0,00	0	69,509.00	396,158,996	5.699,39
42	129007	TERMINAL GROUNDING D 16 mm	3,195.00	12,780,000	2,415.00	9,660,000	1,796.00	7,184,000	3,814.00	15,256,000	4.000,00

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017
Minggu : 05 s/d 06

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 26 Januari 2017 s/d 08 Februari 2017

Halaman : 3 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat Rata - Rata
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	
		Sub Total	72.704,00	408,938,996	2.415,00	9,660,000	1,796,00	7,184,000	73.323,00	411,414,996	
43	130001	PC Bar Dia. 7,1 mm	304,832.00	2,911,748,008	162,081.00	1,539,769,500	86,209.00	822,451,883	380,704.00	3,629,065,625	9.532,51
44	130002	PC Bar Dia. 9,0 mm	65,617.00	631,120,970	92,793.00	881,533,500	32,780.00	313,135,159	125,630.00	1,199,519,311	9.548,03
		Sub Total	370.449,00	3,542,868,978	254.874,00	2,421,303,000	118,989,00	1,135,587,042	506.334,00	4,828,584,936	
45	131004	Semen Zak Putih	400.00	1,320,000	240.00	792,000	440.00	1,452,000	200.00	660,000	3.300,00
		Sub Total	400,00	1,320,000	240,00	792,000	440,00	1,452,000	200,00	660,000	
46	132001	SEMEN CURAH TYPE I	165,725.00	166,766,699	2,034,600.00	2,027,764,712	2,093,041.00	2,086,145,277	107,284.00	108,386,133	1.010,27
		Sub Total	165.725,00	166,766,699	2.034.600,00	2,027,764,712	2,093,041,00	2,086,145,277	107.284,00	108,386,133	
47	141016	Admixture Sikament	314.00	3,214,762	0,00	0	0.00	0	314.00	3,214,762	10.238,10
48	141021	Kao Mighty 150 S A-1	1,836.00	19,828,789	0,00	0	700.00	7,559,996	1,136.00	12,268,793	10.799,99
49	141028	Admixture Tam CEM 6021.A	13,627.00	137,292,025	16,400.00	165,230,000	26,428.00	266,262,100	3,599.00	36,259,925	10.075,00
		Sub Total	15.777,00	160,335,576	16.400,00	165,230,000	27,128,00	273,822,096	5.049,00	51,743,480	
50	142008	Sepatu Pancang Mamira Dia. 800 mm	1.00	1,000,000	0,00	0	0.00	0	1.00	1,000,000	000.000,00
		Sub Total	1,00	1,000,000	0,00	0	0,00	0	1,00	1,000,000	
51	144001	Plat Selubung TP Bulat - UPPER Dia. 300 mm	104.00	2,444,000	0,00	0	0.00	0	104.00	2,444,000	23.500,00
52	144003	Plat Selubung TP Bulat - UPPER Dia. 400 mm	24.00	960,000	0,00	0	0.00	0	24.00	960,000	40.000,00
53	144005	Plat Selubung TP Bulat - UPPER Dia. 500 mm	26.00	1,300,000	0,00	0	0.00	0	26.00	1,300,000	50.000,00
54	144006	Plat Selubung TP Bulat - UPPER Dia. 600 mm	181.00	12,308,000	0,00	0	0.00	0	181.00	12,308,000	68.000,00
		Sub Total	335,00	17,012,000	0,00	0	0,00	0	335,00	17,012,000	
55	151008	Additive Glenium 190	15,095.00	279,982,828	0,00	0	7,198.00	133,508,870	7,897.00	146,473,958	18.548,05
56	151010	Additive Sikament HS 5	674.00	4,546,584	0,00	0	0.00	0	674.00	4,546,584	6.745,67
		Sub Total	15.769,00	284,529,412	0,00	0	7,198,00	133,508,870	8.571,00	151,020,541	
57	152001	Chemical Boiler Caustic Soda	55.00	2,291,667	0,00	0	4.00	166,667	51.00	2,125,000	41.666,67
		Sub Total	55,00	2,291,667	0,00	0	4,00	166,667	51,00	2,125,000	
58	164001	Shear Connector - Beam 3/8 inch	321.00	28,890,000	0,00	0	176.00	15,840,000	145.00	13,050,000	90.000,00
		Sub Total	321,00	28,890,000	0,00	0	176,00	15,840,000	145,00	13,050,000	

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017

Minggu : 05 s/d 06

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 26 Januari 2017 s/d 08 Februari 2017

Halaman : 4 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat Rata - Rata
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	
59	211001	KAWAT LAS RB 260 D 2.6 mm	21.00	426,300	0,00	0	0.00	0	21.00	426,300	20.300,00
60	211002	KAWAT LAS RB 260 D 3.2 mm	310.00	5,983,000	0,00	0	190.00	3,667,000	120.00	2,316,000	19.300,00
61	211003	KAWAT LAS RB 260 D 4.0 mm	35.00	675,500	0,00	0	5.00	96,500	30.00	579,000	19.300,00
62	211013	Kawat Las LB 52 U D. 4.0 mm	40.00	1,640,000	0,00	0	0.00	0	40.00	1,640,000	41.000,00
		Sub Total	406,00	8,724,800	0,00	0	195,00	3,763,500	211,00	4,961,300	
63	218004	KAWAT LAS LB-52U 3,2 mm	45.00	1,845,000	0,00	0	25.00	1,025,000	20.00	820,000	41.000,00
		Sub Total	45,00	1,845,000	0,00	0	25,00	1,025,000	20,00	820,000	
64	222121	Minyak Cetak Water Base Sika Separol 10	3,119.00	30,559,606	0,00	0	1,080.00	10,581,717	2,039.00	19,977,889	9.797,89
		Sub Total	3.119,00	30,559,606	0,00	0	1,080,00	10,581,717	2.039,00	19,977,889	
65	231000	MINYAK KELAPA SAWIT	2,639.00	20,452,250	6.000,00	46,500,000	1,048.00	8,122,000	7,591.00	58,830,250	7.750,00
		Sub Total	2.639,00	20,452,250	6.000,00	46,500,000	1,048,00	8,122,000	7.591,00	58,830,250	
66	321001	L P G	2.00	1,200,000	3,00	1,800,000	3.00	1,800,000	2.00	1,200,000	600.000,00
67	321002	OXIGENT	11.00	715,000	74,00	4,810,000	76.00	4,940,000	9.00	585,000	65.000,00
68	321004	Bahan Bakar Gas Oxigent Cair	2,300.00	13,305,109	0,00	0	1,200.00	6,941,796	1,100.00	6,363,313	5.784,83
		Sub Total	2.313,00	15,220,109	77,00	6,610,000	1,279,00	13,681,796	1.111,00	8,148,313	
69	522071	Postensioning System Galvanis SPCC 0,30 x 36	444.00	6,862,042	0,00	0	0.00	0	444.00	6,862,042	15.455,05
70	522103	Postensioning System Block 12 M 13 QVM	134.00	26,902,460	0,00	0	0.00	0	134.00	26,902,460	200.764,63
71	522104	Postensioning System Block 12 M 15 QVM	36.00	7,884,000	0,00	0	0.00	0	36.00	7,884,000	219.000,00
72	522108	Postensioning System Block 19 M 15 QVM	22.00	7,810,000	0,00	0	0.00	0	22.00	7,810,000	355.000,00
73	522133	Postensioning System Casting 12 M 13-B QVM	394.00	71,176,195	0,00	0	0.00	0	394.00	71,176,195	180.650,24
74	522134	Postensioning System Casting 12 M 15-B QVM	36.00	6,120,000	0,00	0	0.00	0	36.00	6,120,000	170.000,00
75	522137	Postensioning System Casting 19 M 13-B QVM	174.00	39,419,995	0,00	0	0.00	0	174.00	39,419,995	226.551,69
76	522138	Postensioning System Casting 19 M 15-B QVM	22.00	5,324,000	0,00	0	0.00	0	22.00	5,324,000	242.000,00

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017
Minggu : 05 s/d 06

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 26 Januari 2017 s/d 08 Februari 2017

Halaman : 5 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat Rata - Rata
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	
77	522141	Postensioning System Wedges Dia. 12,7 MM QVM	2,531.00	27,520,954	0,00	0	0,00	0	2,531.00	27,520,954	10.873,55
78	522142	Postensioning System Wedges Dia. 15,2 MM QVM	660.00	14,520,000	0,00	0	0,00	0	660.00	14,520,000	22.000,00
79	522151	Postensioning System Barrel Dia. 12,7 MM QVM	48.00	1,800,000	0,00	0	0,00	0	48.00	1,800,000	37.500,00
80	522161	Postensioning System Plat Angkur 100x100x10	228.00	5,129,550	0,00	0	0,00	0	228.00	5,129,550	22.498,03
		Sub Total	4.729,00	220,469,195	0,00	0	0,00	0	4.729,00	220,469,195	
		Total		11,989,431,763		7,721,126,632		7,368,943,355		12,341,615,040	

Menyetujui,

Mengetahui,

Binjai, 14-Februari-2017
Dibuat Oleh,

Manajer Pabrik

Ahmad Zainudin S.E.
Kasi KP

Erwin Widodo Harahap, S.E
Staf KP

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017
Minggu : 07 s/d 08

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 09 Februari 2017 s/d 22 Februari 2017

Halaman : 1 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat Rata - Rata
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	
1	111001	PASIR	1,499.43	136,448,130	1,220.41	111,057,310	1,473.92	134,126,720	1,245.92	113,378,720	91.000,00
		Sub Total	1.499,43	136,448,130	1.220,41	111,057,310	1,473.92	134,126,720	1.245,92	113,378,720	
2	112002	SPLIT 1.0-2.0	3,341.99	967,592,118	3,444.08	996,545,055	2,622.81	758,945,915	4,163.26	1,205,191,258	289.482,58
		Sub Total	3.341,99	967,592,118	3.444,08	996,545,055	2,622.81	758,945,915	4.163,26	1,205,191,258	
3	121003	PC WIRE 7 mm	89,501.00	859,233,363	0,00	0	13,027.00	125,062,659	76,474.00	734,170,704	9.600,27
		Sub Total	89.501,00	859,233,363	0,00	0	13,027.00	125,062,659	76.474,00	734,170,704	
4	122006	Kawat Spiral SWM-P Dia. 3,2 mm	39,082.00	306,773,684	40,163.00	314,781,753	7,280.00	57,112,831	71,965.00	564,442,606	7.843,29
5	122007	Kawat Spiral SWM-P Dia. 4,0 mm	41,516.00	319,287,792	39,978.00	309,429,720	21,506.00	165,721,125	59,988.00	462,996,387	7.718,15
6	122010	Kawat Spiral SWM-P Dia. 5,5 mm	1,049.00	9,460,097	0,00	0	0,00	0	1,049.00	9,460,097	9.018,20
		Sub Total	81.647,00	635,521,573	80.141,00	624,211,473	28.786,00	222,833,956	133.002,00	1,036,899,089	
7	123001	KAWAT IKAT (BENDRAT)	1,687.00	20,825,756	5,000.00	60,000,000	5,386.00	66,166,130	1,301.00	14,659,627	11.267,97
		Sub Total	1.687,00	20,825,756	5.000,00	60,000,000	5,386.00	66,166,130	1.301,00	14,659,627	
8	124001	PC STRAND 9.53 mm	13,778.00	135,115,236	0,00	0	0,00	0	13,778.00	135,115,236	9.806,59
9	124002	PC STRAND 12.7 mm	56,962.00	605,928,773	0,00	0	26,390.00	280,721,539	30,572.00	325,207,234	10.637,42
10	124003	PC STRAND 15.2 mm	21,602.00	216,600,520	69,292.00	727,566,000	22,638.00	229,585,722	68,256.00	714,580,798	10.469,13
		Sub Total	92.342,00	957,644,529	69.292,00	727,566,000	49,028.00	510,307,261	112.606,00	1,174,903,268	
11	125001	BESI POLOS 6 mm	2,174.00	16,477,292	3,000.96	24,007,680	785.00	5,984,669	4,389.96	34,500,302	7.858,91
12	125002	BESI POLOS 8 mm	26,397.00	197,301,777	0,00	0	8,460.00	63,233,437	17,937.00	134,068,340	7.474,40
13	125005	BESI POLOS 16 mm	5,649.00	36,292,526	5,005.44	39,292,704	7,453.00	50,755,343	3,201.44	24,829,887	7.755,85
		Sub Total	34.220,00	250,071,594	8.006,40	63,300,384	16.698,00	119,973,449	25.528,40	193,398,529	
14	126001	BESI ULIR 10 mm	45,952.00	297,282,023	0,00	0	16,758.00	108,414,262	29,194.00	188,867,762	6.469,40
15	126002	BESI ULIR 13 mm	183,373.00	1,239,477,559	0,00	0	7,789.00	52,648,376	175,584.00	1,186,829,182	6.759,32
16	126003	BESI ULIR 16 mm	340.00	2,290,063	0,00	0	0,00	0	340.00	2,290,063	6.735,48
17	126004	BESI ULIR 19 mm	1,145.00	7,108,549	0,00	0	0,00	0	1,145.00	7,108,549	6.208,34
		Sub Total	230.810,00	1,546,158,195	0,00	0	24.547,00	161,062,638	206.263,00	1,385,095,557	
18	127101	Plat Sambung Dia. 300 mm / 12 mm	851.00	89,498,326	10,00	1,130,000	150.00	15,779,336	711.00	74,848,991	105.272,84
19	127102	Plat Sambung Dia. 350 mm / 12 mm	92.00	11,998,715	250,00	35,500,000	110.00	14,899,029	232.00	32,599,685	140.515,89
20	127103	Plat Sambung Dia. 400 mm / 12 mm	2,067.00	360,113,362	799,00	146,616,500	614.00	107,828,984	2,252.00	398,900,878	177.131,83

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017
Minggu : 07 s/d 08

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 09 Februari 2017 s/d 22 Februari 2017

Halaman : 2 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Rata - Rata
21	127104	Plat Sambung Dia. 450 mm / 12 mm	203.00	40,773,627	603.00	125,424,000	528.00	108,510,358	278.00	57,687,269	207.508,16
22	127105	Plat Sambung Dia. 500 mm / 12 mm	159.00	41,408,282	147.00	39,147,000	22.00	5,791,556	284.00	74,763,726	263.252,56
23	127106	Plat Sambung Dia. 600 mm / 12 mm	369.00	112,545,000	68.00	20,740,000	56.00	17,080,000	381.00	116,205,000	305.000,00
24	127203	Plat Sambung Dia. 400 mm / 16 mm	150.00	32,118,056	0,00	0	0,00	0	150.00	32,118,056	214.120,37
25	127205	Plat Sambung Dia. 500 mm / 16 mm	123.00	41,128,942	0,00	0	15.00	5,015,725	108.00	36,113,217	334.381,64
26	127206	Plat Sambung Dia. 600 mm / 16 mm	544.00	225,959,999	787.00	328,667,000	1,024.00	426,266,905	307.00	128,360,094	418.111,05
27	127208	Plat Sambung Dia. 800 mm / 16 mm	2.00	1,969,489	0,00	0	0,00	0	2.00	1,969,489	984.744,26
28	127606	Plat Sambung Segitiga 320x320x320 mm	63.00	4,410,000	0,00	0	0,00	0	63.00	4,410,000	70.000,00
29	127702	Plat Sambung Segiempat Masif 250x250 mm	96.00	23,232,000	0,00	0	0,00	0	96.00	23,232,000	242.000,00
30	127703	Plat Sambung Segiempat Masif 300x300 mm	8.00	2,360,000	0,00	0	0,00	0	8.00	2,360,000	295.000,00
31	127705	Plat Sambung Segiempat Masif 400x400 mm	60.00	33,437,143	0,00	0	0,00	0	60.00	33,437,143	557.285,71
32	127706	Plat Sambung Segiempat Masif 450x450 mm	2.00	910,000	0,00	0	0,00	0	2.00	910,000	455.000,00
		Sub Total	4.789,00	1,021,862,940	2.664,00	697,224,500	2,519,00	701,171,893	4.934,00	1,017,915,547	
33	128001	RANGKA SEPATU D300	85.00	2,694,500	0,00	0	29.00	919,300	56.00	1,775,200	31.700,00
34	128002	RANGKA SEPATU D350	76.00	2,432,000	0,00	0	25.00	800,000	51.00	1,632,000	32.000,00
35	128003	RANGKA SEPATU D400	46.00	1,472,000	500.00	16,000,000	147.00	4,704,000	399.00	12,768,000	32.000,00
36	128004	RANGKA SEPATU D450	250.00	10,000,008	0,00	0	11.00	440,000	239.00	9,560,008	40.000,03
37	128005	RANGKA SEPATU D500	185.00	9,250,000	0,00	0	3.00	150,000	182.00	9,100,000	50.000,00
38	128006	RANGKA SEPATU D600	213.00	10,650,000	500.00	25,000,000	150.00	7,500,000	563.00	28,150,000	50.000,00
39	128007	RANGKA SEPATU MAMIRA 300mm	88.00	9,314,300	0,00	0	0,00	0	88.00	9,314,300	105.844,32
40	128011	RANGKA SEPATU MAMIRA 500mm	7.00	2,240,000	0,00	0	0,00	0	7.00	2,240,000	320.000,00
		Sub Total	950,00	48,052,808	1.000,00	41,000,000	365,00	14,513,300	1.585,00	74,539,508	
41	129001	PLAT ANGKUR	69,509.00	396,158,996	0,00	0	0,00	0	69,509.00	396,158,996	5.699,39
42	129007	TERMINAL GROUNDING D 16 mm	3,814.00	15,256,000	0,00	0	1,496.00	5,984,000	2,318.00	9,272,000	4.000,00

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017
Minggu : 07 s/d 08

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 09 Februari 2017 s/d 22 Februari 2017

Halaman : 3 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat Rata - Rata
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	
		Sub Total	73.323,00	411,414,996	0,00	0	1,496,00	5,984,000	71.827,00	405,430,996	
43	130001	PC Bar Dia. 7,1 mm	380,704.00	3,629,065,625	0,00	0	29,626.00	282,410,214	351,078.00	3,346,655,411	9.532,51
44	130002	PC Bar Dia. 9,0 mm	125,630.00	1,199,519,311	69,491.00	660,164,500	88,737.00	846,387,878	106,384.00	1,013,295,934	9.524,89
		Sub Total	506.334,00	4,828,584,936	69.491,00	660,164,500	118,363,00	1,128,798,092	457.462,00	4,359,951,344	
45	131004	Semen Zak Putih	200.00	660,000	800.00	2,640,000	320.00	1,056,000	680.00	2,244,000	3.300,00
		Sub Total	200,00	660,000	800,00	2,640,000	320,00	1,056,000	680,00	2,244,000	
46	132001	SEMEN CURAH TYPE I	107,284.00	108,386,133	1,685,100.00	1,711,113,345	1,538,209.00	1,565,884,390	254,175.00	253,615,087	997,80
		Sub Total	107.284,00	108,386,133	1.685.100,00	1,711,113,345	1,538,209,00	1,565,884,390	254.175,00	253,615,087	
47	141016	Admixture Sikament	314.00	3,214,762	0,00	0	0.00	0	314.00	3,214,762	10.238,10
48	141021	Kao Mighty 150 S A-1	1,136.00	12,268,793	0,00	0	0.00	0	1,136.00	12,268,793	10.799,99
49	141028	Admixture Tam CEM 6021.A	3,599.00	36,259,925	16,400.00	165,230,000	18,389.00	185,269,175	1,610.00	16,220,750	10.075,00
		Sub Total	5.049,00	51,743,480	16.400,00	165,230,000	18,389,00	185,269,175	3.060,00	31,704,305	
50	142008	Sepatu Pancang Mamira Dia. 800 mm	1.00	1,000,000	0,00	0	0.00	0	1.00	1,000,000	000.000,00
		Sub Total	1,00	1,000,000	0,00	0	0,00	0	1,00	1,000,000	
51	144001	Plat Selubung TP Bulat - UPPER Dia. 300 mm	104.00	2,444,000	0,00	0	0.00	0	104.00	2,444,000	23.500,00
52	144003	Plat Selubung TP Bulat - UPPER Dia. 400 mm	24.00	960,000	100.00	4,300,000	16.00	678,710	108.00	4,581,290	42.419,35
53	144005	Plat Selubung TP Bulat - UPPER Dia. 500 mm	26.00	1,300,000	0,00	0	0.00	0	26.00	1,300,000	50.000,00
54	144006	Plat Selubung TP Bulat - UPPER Dia. 600 mm	181.00	12,308,000	0,00	0	0.00	0	181.00	12,308,000	68.000,00
		Sub Total	335,00	17,012,000	100,00	4,300,000	16,00	678,710	419,00	20,633,290	
55	151008	Additive Glenium 190	7,897.00	146,473,958	0,00	0	4,114.00	76,306,681	3,783.00	70,167,277	18.548,05
56	151010	Additive Sikament HS 5	674.00	4,546,584	11,100.00	75,090,000	1,683.00	11,383,419	10,091.00	68,253,165	6.763,77
		Sub Total	8.571,00	151,020,541	11.100,00	75,090,000	5,797,00	87,690,100	13.874,00	138,420,441	
57	152001	Chemical Boiler Caustic Soda	51.00	2,125,000	0,00	0	4.00	166,667	47.00	1,958,333	41.666,67
		Sub Total	51,00	2,125,000	0,00	0	4,00	166,667	47,00	1,958,333	
58	164001	Shear Connector - Beam 3/8 inch	145.00	13,050,000	0,00	0	0.00	0	145.00	13,050,000	90.000,00
		Sub Total	145,00	13,050,000	0,00	0	0,00	0	145,00	13,050,000	

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017
Minggu : 07 s/d 08

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 09 Februari 2017 s/d 22 Februari 2017

Halaman : 4 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat Rata - Rata
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	
59	211001	KAWAT LAS RB 260 D 2.6 mm	21.00	426,300	0,00	0	1.00	20,300	20.00	406,000	20.300,00
60	211002	KAWAT LAS RB 260 D 3.2 mm	120.00	2,316,000	300,00	5,790,000	205.00	3,956,500	215.00	4,149,500	19.300,00
61	211003	KAWAT LAS RB 260 D 4.0 mm	30.00	579,000	0,00	0	0.00	0	30.00	579,000	19.300,00
62	211013	Kawat Las LB 52 U D. 4.0 mm	40.00	1,640,000	0,00	0	5.00	205,000	35.00	1,435,000	41.000,00
		Sub Total	211,00	4,961,300	300,00	5,790,000	211,00	4,181,800	300,00	6,569,500	
63	218004	KAWAT LAS LB-52U 3,2 mm	20.00	820,000	60,00	2,460,000	20.00	820,000	60.00	2,460,000	41.000,00
		Sub Total	20,00	820,000	60,00	2,460,000	20,00	820,000	60,00	2,460,000	
64	222121	Minyak Cetak Water Base Sika Separol 10	2,039.00	19,977,889	0,00	0	742.00	7,270,031	1,297.00	12,707,858	9.797,89
		Sub Total	2.039,00	19,977,889	0,00	0	742,00	7,270,031	1.297,00	12,707,858	
65	231000	MINYAK KELAPA SAWIT	7,591.00	58,830,250	0,00	0	778.00	6,029,500	6,813.00	52,800,750	7.750,00
		Sub Total	7.591,00	58,830,250	0,00	0	778,00	6,029,500	6.813,00	52,800,750	
66	321001	L P G	2.00	1,200,000	6.00	3,672,728	6.00	3,624,243	2.00	1,248,485	624.242,67
67	321002	OXIGENT	9.00	585,000	63.00	4,095,000	66.00	4,290,000	6.00	390,000	65.000,00
68	321004	Bahan Bakar Gas Oxigent Cair	1,100.00	6,363,313	3.140,00	18,164,366	1,610.00	9,313,576	2,630.00	15,214,103	5.784,83
		Sub Total	1.111,00	8,148,313	3.209,00	25,932,094	1,682,00	17,227,819	2.638,00	16,852,588	
68	522071	Postensioning System Galvanis SPCC 0,30 x 36	444.00	6,862,042	0,00	0	444.00	6,862,042	0.00	0	15.455,05
69	522103	Postensioning System Block 12 M 13 QVM	134.00	26,902,460	0,00	0	0.00	0	134.00	26,902,460	200.764,63
70	522104	Postensioning System Block 12 M 15 QVM	36.00	7,884,000	0,00	0	0.00	0	36.00	7,884,000	219.000,00
71	522108	Postensioning System Block 19 M 15 QVM	22.00	7,810,000	0,00	0	0.00	0	22.00	7,810,000	355.000,00
72	522133	Postensioning System Casting 12 M 13-B QVM	394.00	71,176,195	0,00	0	0.00	0	394.00	71,176,195	180.650,24
73	522134	Postensioning System Casting 12 M 15-B QVM	36.00	6,120,000	0,00	0	0.00	0	36.00	6,120,000	170.000,00
74	522137	Postensioning System Casting 19 M 13-B QVM	174.00	39,419,995	0,00	0	24.00	5,437,241	150.00	33,982,754	226.551,69
75	522138	Postensioning System Casting 19 M 15-B QVM	22.00	5,324,000	0,00	0	0.00	0	22.00	5,324,000	242.000,00

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017
Minggu : 07 s/d 08

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 09 Februari 2017 s/d 22 Februari 2017

Halaman : 5 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Rata - Rata
76	522141	Postensioning System Wedges Dia. 12,7 MM QVM	2,531.00	27,520,954	0,00	0	466.00	5,067,074	2,065.00	22,453,880	10.873,55
77	522142	Postensioning System Wedges Dia. 15,2 MM QVM	660.00	14,520,000	0,00	0	0.00	0	660.00	14,520,000	22.000,00
78	522151	Postensioning System Barrel Dia. 12,7 MM QVM	48.00	1,800,000	0,00	0	0.00	0	48.00	1,800,000	37.500,00
79	522161	Postensioning System Plat Angkur 100x100x10	228.00	5,129,550	0,00	0	0.00	0	228.00	5,129,550	22.498,03
		Sub Total	4.729,00	220,469,195	0,00	0	934,00	17,366,357	3.795,00	203,102,838	
		Total		12,341,615,040		5,973,624,661		5,842,586,562		12,472,653,139	

Menyetujui,

Mengetahui,

Binjai, 02-Maret-2017
Dibuat Oleh,

Manajer Pabrik

Ahmad Zainudin S.E.
Kasi KP

Erwin Widodo Harahap, S.E
Staf KP

PT Wijaya Karya Beton
PPB Sumut

Tahun : 2017
Minggu : 09 s/d 10

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 23 Februari 2017 s/d 08 Maret 2017

Halaman : 1 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat Rata - Rata
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	
1	111001	PASIR	1,245.92	113,378,720	1.137,43	103,506,130	1,311.91	119,383,810	1,071.44	97,501,040	91.000,00
		Sub Total	1.245,92	113,378,720	1.137,43	103,506,130	1,311.91	119,383,810	1.071,44	97,501,040	
2	112002	SPLIT 1.0-2.0	4,163.26	1,205,191,258	3.190,62	920,582,940	2,346.41	678,073,551	5,007.47	1,447,700,647	289.108,20
		Sub Total	4.163,26	1,205,191,258	3.190,62	920,582,940	2,346.41	678,073,551	5.007,47	1,447,700,647	
3	121003	PC WIRE 7 mm	76,474.00	734,170,704	0,00	0	11,831.00	113,580,741	64,643.00	620,589,963	9.600,27
		Sub Total	76.474,00	734,170,704	0,00	0	11,831.00	113,580,741	64.643,00	620,589,963	
4	122006	Kawat Spiral SWM-P Dia. 3,2 mm	71,965.00	564,442,606	0,00	0	10,218.00	80,142,771	61,747.00	484,299,834	7.843,29
5	122007	Kawat Spiral SWM-P Dia. 4,0 mm	59,988.00	462,996,387	80.542,00	658,993,895	17,688.00	137,342,583	122,842.00	984,647,698	8.015,56
6	122010	Kawat Spiral SWM-P Dia. 5,5 mm	1,049.00	9,460,097	0,00	0	0.00	0	1,049.00	9,460,097	9.018,20
		Sub Total	133.002,00	1,036,899,089	80.542,00	658,993,895	27,906.00	217,485,355	185.638,00	1,478,407,630	
7	123001	KAWAT IKAT (BENDRAT)	1,301.00	14,659,627	10.000,00	126,250,000	5,934.00	68,178,036	5,367.00	72,731,590	13.551,63
		Sub Total	1.301,00	14,659,627	10.000,00	126,250,000	5,934.00	68,178,036	5.367,00	72,731,590	
8	124001	PC STRAND 9.53 mm	13,778.00	135,115,236	0,00	0	2,328.00	22,829,748	11,450.00	112,285,488	9.806,59
9	124002	PC STRAND 12.7 mm	30,572.00	325,207,234	109.763,00	1,182,183,691	14,333.00	152,475,412	126,002.00	1,354,915,513	10.753,13
10	124003	PC STRAND 15.2 mm	68,256.00	714,580,798	0,00	0	15,804.00	165,454,098	52,452.00	549,126,700	10.469,13
		Sub Total	112.606,00	1,174,903,268	109.763,00	1,182,183,691	32,465.00	340,759,258	189.904,00	2,016,327,701	
11	125001	BESI POLOS 6 mm	4,389.96	34,500,302	0,00	0	1,366.96	10,742,816	3,023.00	23,757,486	7.858,91
12	125002	BESI POLOS 8 mm	17,937.00	134,068,340	0,00	0	2,454.00	18,342,181	15,483.00	115,726,159	7.474,40
13	125005	BESI POLOS 16 mm	3,201.44	24,829,887	10.010,88	79,586,496	8,213.32	64,864,122	4,999.00	39,552,261	7.912,03
		Sub Total	25.528,40	193,398,529	10.010,88	79,586,496	12,034.28	93,949,119	23.505,00	179,035,906	
14	126001	BESI ULIR 10 mm	29,194.00	188,867,762	0,00	0	9,363.00	60,573,024	19,831.00	128,294,738	6.469,40
15	126002	BESI ULIR 13 mm	175,584.00	1,186,829,182	0,00	0	6,130.00	41,434,657	169,454.00	1,145,394,525	6.759,32
16	126003	BESI ULIR 16 mm	340.00	2,290,063	0,00	0	0.00	0	340.00	2,290,063	6.735,48
17	126004	BESI ULIR 19 mm	1,145.00	7,108,549	0,00	0	0.00	0	1,145.00	7,108,549	6.208,34
		Sub Total	206.263,00	1,385,095,557	0,00	0	15,493.00	102,007,681	190.770,00	1,283,087,876	
18	127101	Plat Sambung Dia. 300 mm / 12 mm	711.00	74,848,991	874.00	98,762,000	469.00	50,708,413	1,116.00	122,902,577	110.127,76
19	127102	Plat Sambung Dia. 350 mm / 12 mm	232.00	32,599,685	250.00	35,500,000	128.00	18,073,552	354.00	50,026,133	141.316,76
20	127103	Plat Sambung Dia. 400 mm / 12 mm	2,252.00	398,900,878	501.00	91,933,500	800.00	142,231,606	1,953.00	348,602,772	178.496,04

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017

Minggu : 09 s/d 10

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 23 Februari 2017 s/d 08 Maret 2017

Halaman : 2 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Rata - Rata
21	127104	Plat Sambung Dia. 450 mm / 12 mm	278.00	57,687,269	1.738,00	361,504,000	1,362.00	283,165,938	654.00	136,025,331	207.989,80
22	127105	Plat Sambung Dia. 500 mm / 12 mm	284.00	74,763,726	220,00	58,740,000	239.00	63,189,699	265.00	70,314,027	265.335,95
23	127106	Plat Sambung Dia. 600 mm / 12 mm	381.00	116,205,000	0,00	0	37.00	11,285,000	344.00	104,920,000	305.000,00
24	127203	Plat Sambung Dia. 400 mm / 16 mm	150.00	32,118,056	0,00	0	0.00	0	150.00	32,118,056	214.120,37
25	127205	Plat Sambung Dia. 500 mm / 16 mm	108.00	36,113,217	0,00	0	0.00	0	108.00	36,113,217	334.381,64
26	127206	Plat Sambung Dia. 600 mm / 16 mm	307.00	128,360,094	221,00	93,085,000	59.00	24,702,532	469.00	196,742,562	419.493,73
27	127208	Plat Sambung Dia. 800 mm / 16 mm	2.00	1,969,489	0,00	0	0.00	0	2.00	1,969,489	984.744,26
28	127606	Plat Sambung Segitiga 320x320x320 mm	63.00	4,410,000	0,00	0	0.00	0	63.00	4,410,000	70.000,00
29	127702	Plat Sambung Segiempat Masif 250x250 mm	96.00	23,232,000	0,00	0	0.00	0	96.00	23,232,000	242.000,00
30	127703	Plat Sambung Segiempat Masif 300x300 mm	8.00	2,360,000	0,00	0	0.00	0	8.00	2,360,000	295.000,00
31	127705	Plat Sambung Segiempat Masif 400x400 mm	60.00	33,437,143	0,00	0	0.00	0	60.00	33,437,143	557.285,71
32	127706	Plat Sambung Segiempat Masif 450x450 mm	2.00	910,000	0,00	0	0.00	0	2.00	910,000	455.000,00
		Sub Total	4.934,00	1,017,915,547	3.804,00	739,524,500	3,094.00	593,356,740	5.644,00	1,164,083,307	
33	128001	RANGKA SEPATU D300	56.00	1,775,200	0,00	0	0.00	0	56.00	1,775,200	31.700,00
34	128002	RANGKA SEPATU D350	51.00	1,632,000	0,00	0	0.00	0	51.00	1,632,000	32.000,00
35	128003	RANGKA SEPATU D400	399.00	12,768,000	1.000,00	32,000,000	490.00	15,680,000	909.00	29,088,000	32.000,00
36	128004	RANGKA SEPATU D450	239.00	9,560,008	100,00	4,000,000	0.00	0	339.00	13,560,008	40.000,02
37	128005	RANGKA SEPATU D500	182.00	9,100,000	0,00	0	0.00	0	182.00	9,100,000	50.000,00
38	128006	RANGKA SEPATU D600	563.00	28,150,000	0,00	0	182.00	9,100,000	381.00	19,050,000	50.000,00
39	128007	RANGKA SEPATU MAMIRA 300mm	88.00	9,314,300	0,00	0	0.00	0	88.00	9,314,300	105.844,32
40	128011	RANGKA SEPATU MAMIRA 500mm	7.00	2,240,000	0,00	0	0.00	0	7.00	2,240,000	320.000,00
		Sub Total	1.585,00	74,539,508	1.100,00	36,000,000	672.00	24,780,000	2.013,00	85,759,508	
41	129001	PLAT ANGKUR	69,509.00	396,158,996	0,00	0	0.00	0	69,509.00	396,158,996	5.699,39
42	129007	TERMINAL GROUNDING D 16 mm	2,318.00	9,272,000	5.000,00	20,000,000	1,668.00	6,672,000	5,650.00	22,600,000	4.000,00

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017

Minggu : 09 s/d 10

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 23 Februari 2017 s/d 08 Maret 2017

Halaman : 3 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat Rata - Rata
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	
		Sub Total	71.827,00	405,430,996	5.000,00	20,000,000	1,668.00	6,672,000	75.159,00	418,758,996	
43	130001	PC Bar Dia. 7,1 mm	351,078.00	3,346,655,411	0,00	0	78,079.00	744,289,041	272,999.00	2,602,366,370	9.532,51
44	130002	PC Bar Dia. 9,0 mm	106,384.00	1,013,295,934	23.226,00	220,647,000	5,999.00	57,128,753	123,611.00	1,176,814,181	9.520,30
		Sub Total	457.462,00	4,359,951,344	23.226,00	220,647,000	84,078.00	801,417,793	396.610,00	3,779,180,551	
45	131004	Semen Zak Putih	680.00	2,244,000	0,00	0	280.00	924,000	400.00	1,320,000	3.300,00
		Sub Total	680,00	2,244,000	0,00	0	280,00	924,000	400,00	1,320,000	
46	132001	SEMEN CURAH TYPE I	254,175.00	253,615,087	1.422.800,00	1,412,802,060	1,429,583.00	1,420,918,913	247,392.00	245,498,234	992,35
		Sub Total	254.175,00	253,615,087	1.422.800,00	1,412,802,060	1,429,583,00	1,420,918,913	247.392,00	245,498,234	
47	141016	Admixture Sikament	314.00	3,214,762	0,00	0	0.00	0	314.00	3,214,762	10.238,10
48	141021	Kao Mighty 150 S A-1	1,136.00	12,268,793	14.583,33	157,499,964	170.33	1,839,563	15,549.00	167,929,194	10.800,00
49	141028	Admixture Tam CEM 6021.A	1,610.00	16,220,750	16.400,00	165,230,000	9,766.00	98,392,450	8,244.00	83,058,300	10.075,00
		Sub Total	3.060,00	31,704,305	30.983,33	322,729,964	9,936.33	100,232,013	24.107,00	254,202,256	
50	142008	Sepatu Pancang Mamira Dia. 800 mm	1.00	1,000,000	0,00	0	0.00	0	1.00	1,000,000	000.000,00
		Sub Total	1,00	1,000,000	0,00	0	0,00	0	1,00	1,000,000	
51	144001	Plat Selubung TP Bulat - UPPER Dia. 300 mm	104.00	2,444,000	0,00	0	0.00	0	104.00	2,444,000	23.500,00
52	144003	Plat Selubung TP Bulat - UPPER Dia. 400 mm	108.00	4,581,290	96,00	4,128,000	122.00	5,200,652	82.00	3,508,639	42.788,27
53	144005	Plat Selubung TP Bulat - UPPER Dia. 500 mm	26.00	1,300,000	120,00	6,600,000	92.00	4,931,190	54.00	2,968,810	54.977,96
54	144006	Plat Selubung TP Bulat - UPPER Dia. 600 mm	181.00	12,308,000	0,00	0	0.00	0	181.00	12,308,000	68.000,00
		Sub Total	419,00	20,633,290	216,00	10,728,000	214,00	10,131,842	421,00	21,229,449	
55	151008	Additive Glenium 190	3,783.00	70,167,277	4.100,00	40,320,000	3,017.00	49,430,920	4,866.00	61,056,357	12.547,55
56	151010	Additive Sikament HS 5	10,091.00	68,253,165	0,00	0	9,869.00	66,751,609	222.00	1,501,556	6.763,77
		Sub Total	13.874,00	138,420,441	4.100,00	40,320,000	12,886.00	116,182,529	5.088,00	62,557,913	
57	152001	Chemical Boiler Caustic Soda	47.00	1,958,333	0,00	0	4.00	166,667	43.00	1,791,667	41.666,67
		Sub Total	47,00	1,958,333	0,00	0	4,00	166,667	43,00	1,791,667	
58	164001	Shear Connector - Beam 3/8 inch	145.00	13,050,000	0,00	0	0.00	0	145.00	13,050,000	90.000,00
		Sub Total	145,00	13,050,000	0,00	0	0,00	0	145,00	13,050,000	

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017
Minggu : 09 s/d 10

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 23 Februari 2017 s/d 08 Maret 2017

Halaman : 4 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat Rata - Rata
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	
58	211001	KAWAT LAS RB 260 D 2.6 mm	20.00	406,000	0,00	0	20.00	406,000	0.00	0	20.300,00
59	211002	KAWAT LAS RB 260 D 3.2 mm	215.00	4,149,500	300,00	5,790,000	205.00	3,956,500	310.00	5,983,000	19.300,00
60	211003	KAWAT LAS RB 260 D 4.0 mm	30.00	579,000	0,00	0	0.00	0	30.00	579,000	19.300,00
61	211013	Kawat Las LB 52 U D. 4.0 mm	35.00	1,435,000	0,00	0	0.00	0	35.00	1,435,000	41.000,00
		Sub Total	300,00	6,569,500	300,00	5,790,000	225.00	4,362,500	375,00	7,997,000	
62	218004	KAWAT LAS LB-52U 3,2 mm	60.00	2,460,000	0,00	0	25.00	1,025,000	35.00	1,435,000	41.000,00
		Sub Total	60,00	2,460,000	0,00	0	25.00	1,025,000	35,00	1,435,000	
63	222121	Minyak Cetak Water Base Sika Separol 10	1,297.00	12,707,858	0,00	0	313.00	3,066,738	984.00	9,641,120	9.797,89
		Sub Total	1.297,00	12,707,858	0,00	0	313.00	3,066,738	984,00	9,641,120	
64	231000	MINYAK KELAPA SAWIT	6,813.00	52,800,750	0,00	0	924.00	7,161,000	5,889.00	45,639,750	7.750,00
		Sub Total	6.813,00	52,800,750	0,00	0	924.00	7,161,000	5.889,00	45,639,750	
64	321001	L P G	2.00	1,248,485	3,00	1,909,092	5.00	3,157,577	0.00	0	634.848,83
65	321002	OXIGENT	6.00	390,000	46,00	2,990,000	50.00	3,250,000	2.00	130,000	65.000,00
66	321004	Bahan Bakar Gas Oxigent Cair	2,630.00	15,214,103	0,00	0	1,330.00	7,693,824	1,300.00	7,520,279	5.784,83
		Sub Total	2.638,00	16,852,588	49,00	4,899,092	1,385.00	14,101,401	1.302,00	7,650,279	
66	522071	Postensioning System Galvanis SPCC 0,30 x 36	0.00	0	10.000,00	154,550,000	0.00	0	10.000,00	154,550,000	15.455,00
67	522103	Postensioning System Block 12 M 13 QVM	134.00	26,902,460	0,00	0	0.00	0	134.00	26,902,460	200.764,63
68	522104	Postensioning System Block 12 M 15 QVM	36.00	7,884,000	0,00	0	0.00	0	36.00	7,884,000	219.000,00
69	522108	Postensioning System Block 19 M 15 QVM	22.00	7,810,000	0,00	0	0.00	0	22.00	7,810,000	355.000,00
70	522133	Postensioning System Casting 12 M 13-B QVM	394.00	71,176,195	0,00	0	0.00	0	394.00	71,176,195	180.650,24
71	522134	Postensioning System Casting 12 M 15-B QVM	36.00	6,120,000	0,00	0	0.00	0	36.00	6,120,000	170.000,00
72	522137	Postensioning System Casting 19 M 13-B QVM	150.00	33,982,754	0,00	0	0.00	0	150.00	33,982,754	226.551,69
73	522138	Postensioning System Casting 19 M 15-B QVM	22.00	5,324,000	0,00	0	0.00	0	22.00	5,324,000	242.000,00

UNIVERSITAS MEDAN AREA

© Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang Mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber
2. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, dan Penulisan Karya Ilmiah
3. Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin UMA

PT Wijaya Karya Beton

PPB Sumut

Tahun : 2017

Minggu : 09 s/d 10

Ikhtisar MATERIAL

Periode : 23 Februari 2017 s/d 08 Maret 2017

Halaman : 5 dari 5

No	Material		Awal		Masuk		Keluar		Saldo Akhir		Harsat
	Kode	Keterangan	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Volume	Harga	Rata - Rata
74	522141	Postensioning System Wedges Dia. 12,7 MM QVM	2,065.00	22,453,880	0,00	0	0.00	0	2,065.00	22,453,880	10.873,55
75	522142	Postensioning System Wedges Dia. 15,2 MM QVM	660.00	14,520,000	0,00	0	0.00	0	660.00	14,520,000	22.000,00
76	522151	Postensioning System Barrel Dia. 12,7 MM QVM	48.00	1,800,000	0,00	0	0.00	0	48.00	1,800,000	37.500,00
77	522161	Postensioning System Plat Angkur 100x100x10	228.00	5,129,550	0,00	0	0.00	0	228.00	5,129,550	22.498,03
		Sub Total	3.795,00	203,102,838	10.000,00	154,550,000	0.00	0	13.795,00	357,652,838	
		Total		12,472,653,139		6,039,093,769		4,837,916,687		13,673,830,220	

Menyetujui,

Mengetahui,

Binjai, 06-April-2017
Dibuat Oleh,

Manajer Pabrik

Ahmad Zainudin S.E.
Kasi KP

Erwin Widodo Harahap, S.E
Staf KP